

铝合金铸造件 鑫淼金属 铸造件

产品名称	铝合金铸造件 鑫淼金属 铸造件
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

我国是于上世纪五、六十年代的开始将熔模铸造应用于工业生产。其后这种先进的铸造工艺得到巨大的发展，相继在航空、汽车、机床、船舶、内燃机、气轮机、电讯仪器、医liao器械以及刀具等制造业中被广泛采用，同时也用于工艺美术品的制造。

青岛鑫淼金属聘请有经验的技术人员常年技术指导，铸造件，面对日趋激烈的市场竞争格局，十多年来本公司一贯坚持“以质量求生存，铝合金铸造件，以诚信求发展”的宗旨得到海内外各界新老客户的信赖和好评。

真空低压消失模铸造技术真空低压消失模铸造技术是将负压消失模铸造方法和低压反重力浇注方法复合而发展的一种新铸造技术。真空低压消失模铸造技术的特点是：综合了低压铸造与真空消失模铸造的技术优势，在可控的气压下完成充型过程，大大提高了合金的铸造充型能力；与压铸相比，设备投资小、铸件成本低、铸件可热处理强化。

青岛鑫淼金属制品有限公司全体员工在总经理的带领下，锐意进取，努力开拓，以优良的服务，竭诚欢迎国内外朋友莅临参观指导、洽谈业务！

金属型压力铸造的主要特点是金属液在高压、高速下充填型腔，并在高压下成形、凝固，压铸件的不足之处是：因为金属液在高压、高速下充填型腔的过程中，铸造件价格，不可避免地把型腔中的空气夹裹在铸件内部，形成皮下气孔，所以铝合金压铸件不宜热处理，锌合金压铸件不宜表面喷塑（但可喷漆）。否则，铸件内部气孔在作上述处理加热时，将遇热膨胀而致使铸件变形或鼓泡。此外，压铸件的机械切削加工余量也应取得小一些，一般在0.5mm左右，既可减轻铸件重量、减少切削加工量以降低成本，浇铸铸造件，又可避免穿透表面致密层，露出皮下气孔，造成工件报废。

铝合金铸造件-鑫淼金属(在线咨询)-铸造件由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！