

二手绞刀头型号鼎科船舶

产品名称	二手绞刀头型号鼎科船舶
公司名称	青州市鼎科机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区纽约路东段
联系电话	18253622789 18253622789

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青州市鼎科机械设备有限公司

绞刀秤标定步骤

如果仪表用DCS控制，在标秤前要先将C0、C1、C9改为0，并将停机(端子21、22)短接。标定结束后恢复到原来设置

一校零

- 1.首先手动开启绞刀秤，将秤体内的物料清空
- 2.按t键到P4，然后按"ENTER ' 回车键，开始校零(校零时间由A7修改)。校零结束后自动存计算机。校零结束后再按一次"ENTER ' 回车键，再校一次，检查两次校出的零点是否一样或很接近。

绞吸式挖泥船绞刀头包板焊接工艺，包括下述步骤:将待焊接的耐磨钢板与船板开设坡口并装配;在焊前，对坡口表面及每侧距坡口边缘打磨干净对耐磨钢板进行预热;使用船体结构钢焊丝对坡口进行打底焊，然后立即填充焊;在填充完之后立即将焊件温度加热至耐磨焊丝所要求的预热温度，使用耐磨焊丝继续填充盖面，直至焊完所有焊道;焊接结束后立即对焊接处使用保温棉包裹进行缓冷，二手绞刀头型号，等焊缝

完全冷却后拆除保温棉;在焊后48小时进行无损检测.本优点在于:焊接工艺,能够提高生产效率,保证焊缝的质量,提高产品的使用寿命,减少后期维修成本,焊缝具有一定的耐磨性,取得了较好的综合性能.

挖泥挖沙船的铰刀齿工作状况恶劣,受力状态复杂,作业时,不但要与泥沙相互摩擦,还经常受到海底石头的强烈冲击,通常采用Mn13耐磨铸钢制造.该钢经水韧处理后硬度约为250~330 HV,铰刀齿在挖沙时刀齿磨损严重,有时还会发生断齿.对磨损的刀齿进行的分析表明,其硬度仅为240~300 HV.而Mn13耐磨铸钢经冲击诱发马氏体相变后的硬度应在大于500 HV1.因此判定,刀齿在服役时受到的冲击很小,没有达到诱发马氏体相变的强度,因此耐磨性很差.对断齿进行分析,发现刀齿的局部发生了冷作硬化,而断裂是发生在软硬交替的部位,据此可断定,刀齿在服役中受到冲击和摩擦双重外力.有关单位采用低碳马氏体钢制作刀齿,经过淬火强化,得到了满意的效果,处理后刀齿的硬度达48~52HRC,具有较高的力学性能和变形抗力大大提高了刀齿的使用寿命.

二手绞刀头型号鼎科船舶由青州市鼎科机械设备有限公司提供.青州市鼎科机械设备有限公司是一家从事“挖泥船,绞吸船,绞吸式挖泥船”的公司.自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“青州市鼎科船舶”品牌拥有良好口碑.我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使鼎科机械设备在行业设备中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象. 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司还是从事清淤生产厂家,河道清淤船,湖泊清淤船的厂家,欢迎来电咨询.