

## 抗裂铁丝网.建筑钢丝网.浇筑用铁网3.0

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 抗裂铁丝网.建筑钢丝网.浇筑用铁网3.0           |
| 公司名称 | 安平县金淦金属丝网制造有限公司                |
| 价格   | 11.00/平米                       |
| 规格参数 | 规格:6x6<br>丝径:3.0<br>产地:河北铁丝网厂家 |
| 公司地址 | 河北省衡水市安平县南张沃村村南500米处           |
| 联系电话 | 03187529172 15610886926        |

## 产品详情

### 抗裂铁丝网.建筑钢丝网.浇筑用铁网3.0

保温一个非常重要的辅材，后热镀锌电焊钢丝网，想必诸位看官都不陌生，常见用于面砖、文化石等饰面体系中。铺设于抹面胶浆之中，使防护层得到有效加强，再通过锚固件将后热镀锌电焊钢丝网与结构墙体直接固定，转移了面层负荷作用体，将面层荷载转移到基层墙体，保温层也能得到了有效的保护。当受到外力作用时，破坏发生在防护层并被抹面胶浆层所吸收。由于镀锌电焊网与抹面胶浆有良好的握裹力，合理的增强了水平方向与垂直方向的抗拉强度，极大改善了面砖粘贴基层的强度。5mm厚抗裂砂浆压入钢丝网,简直是面砖外墙设计的通用模板，很多的图纸确实是这样设计的。建筑钢丝网有的设计还将抗裂砂浆设计成‘聚合物抗裂砂浆不管是保温体系、还是饰面体系中用到的热镀锌电焊钢丝网，他们的作用都是可以有效的增强结构能，有效地兼顾抗裂性能与面砖对基层强度的要求之间的统一，满足体系的稳定性、安全性和耐久性的需要。有经验的看官们可能注意到了小宝一直在强调后热镀锌电焊抗裂钢丝网，没错，就是这个后字，需要特别注意。因为饰面材料或体系荷载质量过大，垂直方向上会产生较大的剪切变形，对于钢丝网应该选用先焊接后热镀锌网，而不可用镀锌丝焊接网，一前一后是有天壤之别的。招标文件里面一般都说后镀电热镀锌网。镀锌工艺对钢丝的防锈性能影响非常大（应选择后热镀锌网，先镀后焊或先焊后镀的冷镀锌网都应禁止使用），这是建筑钢丝网的大弊端。而这些弊端又成了低价中标的黑手下，掩盖问题，偷梁换柱的常见手段。

### 抗裂铁丝网.建筑钢丝网.浇筑用铁网3.0

胶粉聚苯颗粒外墙外保温系统中也常常会使用后热镀锌夸张铁丝网，这个系统早在上世纪70年代的德国就已开始使用，并于1991年颁布了《膨胀聚苯乙烯颗粒与无机胶凝材料复合而成的保温系统》（DIN 18550 第三部分）标准。国内也有部分保温系统的设计里，如两明治、三明治，岩棉板复合保温浆料系统，都引用了该系统的一些节点做法。虽然此系统由于在实际应用中存在浆料导热系数和吸水率大、系统传热系数大、浆料的配制及施工难度大等弊端在国外早已不采用。建筑用铁网在国内的推广应用也受到

了不小的限制，但是此类系统在部分地区还是有项目在应用。所谓一些省份的机械锚固系统都是配合钢丝网架。