

# 大同酸洗生产线 钢海设备 酸洗生产线厂家

产品名称	大同酸洗生产线 钢海设备 酸洗生产线厂家
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

## 产品详情

酸罐中储存的酸液在酸泵的作用下，经过滤器过滤后流入酸流管路，酸液经侧进酸管路和底进酸管路进入酸槽对带钢进行酸洗，酸液由入口回酸槽经入口回酸管路、出口回酸槽经出口回酸管路循环至酸罐，酸流管路和回酸管路保证了酸液的正常循环。现有的酸洗介质循环系统流入酸罐的回酸管路上并未设计过滤装置，酸洗生产线厂，使破碎胶皮、杂质碎块和尼龙板碎片进入到回酸管路内造成堵塞，产生的主要影响有：影响酸槽内酸液液位，酸洗生产线厂家，带钢容易和酸槽底部接触产生划伤缺陷；影响底注酸流量，如果酸槽底部注酸管路不畅通会直接影响底注酸流量，导致底注酸压力过小甚至无压力，无法起到托起带钢作用而产生划伤缺陷；对酸液温度控制造成不利影响；影响酸液质量甚至酸洗效果。

以硫酸铜涂层为主的酸洗工艺其工艺流程为：热处理钢丝— 酸洗— 水洗冲洗— 浸涂硫酸铜— 冲洗— 中和— 干燥此种工艺适用于普碳钢丝、一般中碳钢丝和普通弹簧钢丝成品的拉拔，但不适用于表面镀锌的钢丝。以磷化涂层为主的酸洗工艺其工艺流程为：热处理钢丝— 酸洗— 水洗、冲洗— 浸涂磷化层— 水洗、冲洗— 皂化— 干燥这种酸洗工艺能得到良好的拉拔表面，适用于中碳以上钢丝和高强度弹簧钢丝等成品的拉拔。磷化层的厚度根据拉拔道次而定。

循环管路的畅通保证了酸液温度酸洗效果，酸洗生产线规格，提高了酸液的质量和酸洗循环泵的使用寿命，节约酸液，实现低成本生产，提高了酸洗产品的质量等级，降低了锈蚀、划伤缺陷质量异议的风险；同时，增设的二级过滤装置和三级过滤装置使用周期长，降低了工人劳动强度，在冶金企业酸洗生产线中有广泛的应用前景。按照新工艺生产的酸洗、酸轧产品，大同酸洗生产线，平均每月避免表面划伤产生降级产品为580吨左右，由品降为二级品平均每月450吨，每吨损失200元；降为三级品平均每月130吨，每吨损失300元。

大同酸洗生产线-钢海设备-酸洗生产线厂家由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！