

松下变频器报OL故障代码维修各类故障

产品名称	松下变频器报OL故障代码维修各类故障
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	358.00/台
规格参数	二十年维修经验:有质保 公司规模大:维修技术高 24小时维修服务:维修所有品牌
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

松下变频器报OL故障代码维修各类故障 变频器由主电路、电源电路、IGBT驱动、保护电路、冷却风扇等组成。其结构多为单元形式或模块化形式。由于不正确的使用和不合理的环境设置，转换器可能无法正常工作，无法达到预期的运行效果。为了防止这种情况发生，需要提前仔细分析故障原因。

变频器就可以通过短间接通电阻，使电能以热方式消耗掉，称做能耗制动，当然，采取回馈方案也可解决变频调速系统的问题，并可达到节约能源的目的。而标准通用PWM变频器没有设计使反馈到三相电源的功能，如果将多台变频器的直流环节通过共用直流母线互连，则一台或多台电动机产生的就可以被其他电动机以电动的方式消耗吸收，或者，在直流母线上设置一组一定容量的制动单元和制动电阻。用以吸收不能被电动状态电动机吸收的，若共用直流母线与回馈单元组合，就可以将直流母线上的多余直接反馈到电网中来，从而提高系统的节能效果，综上所述，在具有多台电动机的变频调速系统中，选用共用直流母线方案。

松下变频器报OL故障代码维修各类故障

1、判断极性选择R*1K，若一极与其他两极的电阻为无穷大，换笔后仍为无穷大，则该极为G。再测另两极，若电阻为无穷大，则变为换笔后降低，判断红笔接C，黑笔接E。2、判断万用表选择R*10K，黑笔接C，红笔接E，电阻为零。当手指同时触摸G和C时，触发IGBT导通，万用表转向阻值较小的方向并指示一定值。如果再次触摸G和E时IGBT停止，万用表指向零，则判断IGBT正常。3、测试注意事项任何指针式万用表均可用于检测IGBT。判断IGBT时选择R*10K，因为低于R*1K时，内部电池电压过低，测试时无法导通IGBT，无法判断IGBT。该方法还可用于检测功率场效应晶体管（P-MOSFET）的质量

全部参数设置完毕需要返回到待机状态准备开车，有些参数还可以在变频器有些过程中进行设置。错误的设置可能损坏变频器，没有弄清楚的参数不要随意设置，常用参数是经常使用的一些参数，主要包括以下内容(以Altivar31变频器为例):上限频率(高速)SEt-HSP与下限频率(低速)SEt-LSP上限频率是大给定所对应的频率。下限频率是小给定所对应的频率，上下限频率的设定是为了限制电动机的转速，从而满足设备运行控制的要求，加速时间(加速斜坡时间)SEt-ACC与减速时间(减速斜坡时间)SEt-dEC加速时间是变频器从0Hz加速到额定频率(通常为50Hz)所需的时间。加速斜坡类型由FUn-rPC-rPt设置。

成为高性能的异步电动机控制方式，异步电动机的矢量控制是建立在动态数学模型的基础上的，数学模型的推导是一个专门性的问题，这里不再做数学推导，仅就矢量控制的概念做简要说明，(1)直流电动机的调速特征，直流电动机具有两套绕组。即励磁绕组和电枢绕组，它们的磁场在空间上互差 $1/2$ 电角度，两套绕组在电路上是互相独立的，直流电动机的励磁绕组流过电流 I_F 时产生主磁通 M ，电枢绕组流过负载电流 I_A ，产生的磁场为 A ，两磁场在空间互差 $1/2$ 电角度。直流电动机的电磁转矩可以用式(2-4)表示，即 $T=CT M I_A$ 当励磁电流 I_F 恒定时， M 的大小不变，直流电动机所产生的电磁转矩 T 和电枢电流 I_A 成正比，因此调节 A 就可以调速。

松下变频器报OL故障代码维修各类故障并将滤波器的接地端与现场几台变频器的接地端，现场电动机的接地端，设备机架接在一起，如图5所示:由于每台变频器内部都有感应电浪涌滤波器电路。但如果电机的接地线没有接回到变频器的接地端子去的话，感应电浪涌滤波器也就不起作用了，所以现场应用中电动机的接地端一定要与变频器的接地端接到一起，当然有些设备在某些场合电机不接地线也不会有漏电的感觉，这与本文前面所说的大地虽然也是属于导体。但大地毕竟是有阻值的，而且根据不同的土地的土壤成份，阻值也大小不一原理是一样的，但是按照正确的用电规范，是要求电机良好接地的，但条件不允许(如没有电源接地端)的，电动机的地，电柜外壳与变频器的地总可以接在一起的。摘要:在选用变频器时。 oihwefgwerf