

耐火材料公司 正博亚 耐火材料

产品名称	耐火材料公司 正博亚 耐火材料
公司名称	郑州正博亚实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市上街区工业路街道工业路123号西楼403
联系电话	15321302111 15321302111

产品详情

氮化硅粉末常用的6种制备方法

(1)硅粉直接氮化法

硅粉直接氮化法是比较早的制备氮化硅粉体所用的方法，目前仍然在国内广泛的使用。该方法比较简单，耐火材料，成本较低，将金属硅粉置于氮气或者氨气的气氛下加热，金属硅粉与氮源直接反应生成氮化硅粉体。

(2)碳热还原法

碳热还原法是在高温氮气环境下，耐火材料价格，用碳还原SiO₂粉，SiO₂首先被还原成气相SiO，气相SiO和气氛中的氮气反应生成氮化硅。

(3)热分解法

这种方法利用低温下的SiCl₄与氨气发生反应得到固相的亚氨基硅(Si(NH₂)₂)或胺基硅(Si(NH₂)₄)，耐火材料公司，这两种硅化物在高温下分解可以得到氮化硅粉末。

(4)热分解法

这种方法利用低温下的SiCl₄与氨气发生反应得到固相的亚氨基硅(Si(NH₂)₂)或胺基硅(Si(NH₂)₄)，这两种硅化物在高温下分解可以得到氮化硅粉末。

(5)化学气相反应法

高温化学气相反应法(CVD)是利用气态的硅源，例如SiCl₄和SiH₄等，与气态的氮源如NH₃反应，而制备

出高纯的，超细的氮化硅粉末的方法。

(6)自蔓延高温合成法

自蔓延高温合成又称为SHS，是利用化学反应放出的热量作为热源，对邻近反应物进行加热，使反应得以持续和传导的一种合成技术。反应一旦开始，不需要外界提供能量，反应依靠自身放热一直持续下去，直到反应完全结束。

催化裂化耐火浇注料需要具备什么特点

催化裂化耐火浇注料需要具备特点：

- 1 采用国际耐火材料行业zui新技术，复合低水泥和自流工艺，使材料具有良好的施工性能和长周期的使用寿命；
- 2 材料中氧化铝含量高、纯度高、杂质低，能保证高温性能及还原性气体氛围内的长时间使用；
- 3 材料线变化率小、强度高、耐磨性能优良，能有效地阻止油气对耐火衬里的侵蚀及对运行设备本体的腐蚀；
- 4 100余套炼油厂催化裂化装置应用，20余年装置的安全运行；

催化裂化是石油炼制过程之一，是在热和催化剂的作用下使重质油发生裂化反应，转变为裂化气、qi油和柴油等的过程。

催化裂化原料是yuan油通过yuan油蒸馏（或其他石油炼制过程）分馏所得的重质馏分油；或在重质馏分油中掺入少量渣油，或经溶剂脱沥青后的脱沥青渣油；或全部用常压渣油或减压渣油。在反应过程中由于不挥发的类碳物质沉积在催化剂上，缩合为焦炭，使催化剂活性下降，需要用空气烧去（见催化剂再生），以恢复催化活性，并提供裂化反应所需热量。催化裂化是石油炼厂从重质油生产qi油的主要过程之一。所产qi油辛烷值高（马达法80左右），裂化气（一种炼厂气）含bing烯、丁烯、异构烃多。

重质耐碱耐火浇注料所用骨料有矾土熟料、黏土熟料等，结合剂和耐碱性粉料与轻质耐碱浇注料相同。其主要化学成分为： Al_2O_3 35%~60%， SiO_2 35%~60%。传统重质耐碱耐火浇注料水泥用料20%，加水量10%~15%；低水泥型重质耐碱耐火浇注料水泥用量5%~15%，加水量6.5%~7.5%。低水泥重质耐碱耐火浇注料结合剂采用铝酸钙水泥加氧化硅微粉，加入氧化硅微粉既有助于提高浇注料的中温结合强度，也有助于在使用中浇注料衬体表面形成防渗透轴层，其特点是中温(1000~1200)烧后强度与烘干(110)后强度相当，耐火材料有限公司，耐碱侵蚀性能良好。典型的低水泥重质耐碱耐火浇注料的物理指标如下：温度为110 ，16h烘干，体积密度2.20~2.59g/cm³，抗折强度4~8MPa，耐压强度40~60MPa；温度1100 ，3h烧后，体积密度2.20~2.40g/cm³，抗折强度6~10MPa，耐压强度35~55MPa，烧后线变化率-0.3%~-0.4%，热震稳定性(1100 水冷)大于20次；温度为350 ，热导率1.2~1.3W/(m·K)。

耐火材料公司-正博亚-耐火材料由郑州正博亚实业有限公司提供。郑州正博亚实业有限公司位于河南省郑州市上街区工业路街道工业路123号西楼403。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前正博亚在非金属矿产中享有良好的声誉。正博亚取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度

。正博亚全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。