

# 减速机 xwd6减速机 摆线针轮

产品名称	减速机 xwd6减速机 摆线针轮
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

## 产品详情

### 摆线针轮减速机润滑注意事项

1. 摆线针轮减速机在常温下一般选用40#或50#机械油润滑，为了提高减速机的性能、延长摆线针轮减速机的使用寿命，建议采用70#或90#极压齿轮油，在高低温情况下工作时也可以重新考虑润滑油。
2. 立式安装行星摆线轮减速机要严防油泵断油，以避免减速机的部件损坏。
3. 加油时可旋开机座上的通气帽即可加油。放油时旋开机座下部的放油塞，即可放出污油。
4. 一次加油运转100小时应更换新油，（并将内部污油冲干净）以后再连续工作，xwD7—35减速机，每半年更换一次，如果工作条件恶劣可适当缩短换油时间，实践证明减速机的经常清洗和换油（如3-6个月）对于延长减速机的使用寿命有着重要作用。在使用过程中应经常补充润滑油。

### 减速机

传动比扭矩=9550 × 电机功率 ÷ 电机功率输出转数 × 速比 × 使用效率(70%-96%)（同等电机功率和减速机承受范围内，传动比越大减速机输出扭矩越大转数越慢，同理传动比越小，减速机，减速机输出扭矩越小转数越快）

齿轮减速机各级传动比的分配原则，主要是传动装置的结构紧凑、合理和有利于齿轮的均匀磨损。

摆线针轮减速机的时候较先一次加油运转两周后应更换新油，并将内部油污冲净。以后可每3-6个月更换一次。若环境温度较高或潮湿时应适当缩短换油时间。运转中减速机体内储油量必须保持规定油面高度，不宜过多或过少。打开机座或法兰盘上的通气帽即可补充注油。油脂润滑较先运转两周后，应

补充新油脂。以后1-2个月补充一次。

## 机座的主要技术要求

摆线针轮减速器机座结合了箱体和支架的特点。箱体的技术要求比支架更周全、更典型。其主要技术要求如下：

(1) 轴孔精度 轴孔的尺寸精度和形状精度对轴承的配合质量有很大关系，因而也对轴的回转精度、传动平稳性、噪音、轴承寿命等起重大影响。因此对机座上轴孔的公差、光洁度、形状精度都有一定的要求，对两个轴承孔 80尺寸精度为标准公差IT8级，表面粗糙度值为 $1.6\mu\text{m}$ ，圆度应在 $0.01\text{mm}$ 左右。

(2) 联接平面 机座上的固定联接平面是确定机座上各零部件相对位置的重要表面。为了保证机座和所有联接零部件结合面的紧密贴合，保证密封性，防止工作时润滑油漏出，xwd3减速机，其粗糙度要求为 $3.2\mu\text{m}$ 。与轴心线的垂直度公差为 $0.02\text{mm}$ 。机座下底面是固定联接平面在加工过程当中作为定位基准面，直接影响轴孔的加工精度，因此，其表面粗糙度值为 $6.3\mu\text{m}$ 。与轴孔中心线平行度在 $140\text{mm}$ 长度上公差为 $0.1\text{mm}$ 。

可见，机座的主要加工面为孔和平面，由于其尺寸不大，刚性较好，所以平面加工一般没有多大困难，但在加工轴孔时，因为其刀具（例如钻头和镗杆）的尺寸都受到孔径尺寸的限制，xwd6减速机，不能过大，因而容易变形，影响加工质量。此外，任何轴孔的加工不但要保证轴孔本身的尺寸精度和同轴度，而且还要照顾它和其他平面的位置精度，所有这些情况都说明加工孔比较困难，它是机座加工中的关键。

减速机-xwd6减速机-摆线针轮(诚信商家)由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂为客户提供“蜗轮蜗杆减速机,摆线针轮减速机,丝杠升降机,硬齿面减速机”等业务，公司拥有“伟鑫”等品牌，专注于减速机、变速机等行业。，在河北省沧州市吴桥县的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：卢东英。