

TM26D-1-3-02刀长刀径精确测量JAPAN METROL对刀仪全新升级进口（廉价）

产品名称	TM26D-1-3-02刀长刀径精确测量JAPAN METROL对刀仪全新升级进口（廉价）
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 20mm；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V（稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流）；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5（拉伸强度30N 弯曲半径R7）；保护管 4m（小弯曲半径R25）；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

对刀仪又称机床对刀仪。它是数控机床的标准配件。从早期的附表对刀仪、光电对刀仪发展到目前常用的自动对刀仪。目前常用的有三类：接触式对刀仪、激光对刀仪和磁感应对刀仪。接触式对刀仪重复定位精度1um，使用寿命600万次。它可以使用指令（编程代码）进行操作。国内数控操作人员操作非常方便，在国内外得到广泛应用。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。

深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。日本美德龙metrol参数：型号

P11 5mm；输出B：NC（常闭）；行程3；重复精度 0.0005（条件：操作速度50～200mm/min）；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值DC24V 20mA(MAX)（建议值10mA）电阻负荷；电线 3m 耐油性·2芯 5 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 1m 小弯曲半径R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。

使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。使用日本美德龙metrol对刀仪的注意事项。刀具与对刀仪接触时，不得超过对刀仪行程，否则刀具容易损坏对刀仪。一般冲程为5毫米。用手触摸对刀仪的接触面时，不要立即松开，以免损坏对刀仪的内部结构，影响使用效率和使用寿命。注意事项对刀后，必须将刀具垂直抬离接触面，不得横向移动，以免损坏对刀仪。后，对刀仪有两种主要接线方式。请根据实际情况进行安装和连接。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。
<http://shenzhen.11467.com/info/13016342.htm><http://xian.11467.com/info/12966302.htm><http://qingdao.11467.com/info/12985606.htm>