

# 八成新二手二次发泡机 二手二次发泡机 达刚机械厂性能好

产品名称	八成新二手二次发泡机 二手二次发泡机 达刚机械厂性能好
公司名称	东莞市厚街达刚机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇大迳村厚大路厚街段84号
联系电话	13316681514 13316681514

## 产品详情

### 二手二次发泡机产品优势

信息管理。

实时数控工艺参数和通信网络的实时反馈，实现了产品质量的信息控制和产品质量的可追溯性。

节约资源。环境友好

节约稀有贵重资源，避免开采稀土对环境的破坏，无需永磁稀土材料。

人机界面互动性好。

二手二次发泡机电机由数字控制，用户输入简单的位移。速度参数可以实现智能柔性工艺曲线数控，用户无需编制工艺曲线，使用非常方便。

设备结构极简单，电机-减速机构-制动器-工作机构，成本低。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市厚街达刚机械厂

100吨四柱油压机油缸装配后应做好以下几个方面的性能测试：

(1)100吨四柱油压机油缸在无负荷时.若将活塞杆以行程往复等速运动，其阻力应小于以下数值：

若采用O形、Y形或U形夹织物密封圈，其阻力应小于0.3MPa；

若采用V形夹织物密封圈，二手二次发泡机处理，其阻力应小于0.15MPa，东莞二手二次发泡机，

若采用活塞环，其阻力应小于0.15MPa。

(2)在活塞杆上加上相当于工作压力和活塞面积乘积的静负荷（活塞用橡胶密封圈密封）保持10分钟，八成二手二次发泡机，活塞杆移动距离不得超过0.5mm（即油缸内泄漏）。

达刚经销二手油压机，二手密炼机，二手精炼机，二手硫化机，二手造粒机，二手开炼机，二手发泡机，二手二次发泡机等设备，种类齐全，欢迎来电咨询。

小型油压机减压阀在系统中使用时的常见故障如下。

(1)减压出油口压力上不去，且出油很少或无油流出

主阀芯阻尼孔堵塞。主阀芯上腔及先导阀前腔成为无油液充入的空腔，主阀成为

一个弹簧力很弱的直动滑阀，二手二次发泡机，出油口只要稍一上压，即可将主阀芯抬起而使减压阀口关闭，使出油口建立不起压力，且油流很少。

主阀芯在关闭状态下被卡死。

手轮调节不当或调压弹簧太软。

先导锥阀密封不好，泄漏严重，甚至锥阀漏装。

外控口未封堵或泄漏严重。

达刚经销二手油压机，二手密炼机，二手精炼机，二手硫化机，二手造粒机，二手开炼机，二手发泡机，二手二次发泡机等设备，种类齐全，欢迎来电咨询。

八成新二手二次发泡机-二手二次发泡机-达刚机械厂性能好由东莞市厚街达刚机械厂提供。东莞市厚街达刚机械厂是一家从事“二手橡胶设备,二手塑料设备,二手EVA设备,二手鞋材设备,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“二手橡塑胶机械设备买卖,维修翻新及配件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使达刚机械厂在造粒机中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！