

亳州酸洗生产线 钢海设备 酸洗生产线规格

产品名称	亳州酸洗生产线 钢海设备 酸洗生产线规格
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

推拉式酸洗生产线是一种非连续式生产，相对于连续酸洗生产线，具有投资省、厂房占地面积少、机组设备简单、适用带钢品种多、作业，酸洗生产线厂家，生产消耗低，操作方便，设备运行故障少等特点，因此特别适合中小企业。该机组适于年产量为10-60万吨的生产，带钢厚度范围为0.8-12mm。预开卷准备站：受料台 上卷小车 地辊式开卷机组 带夹送三辊矫直机组 切角剪机组 1#剪头切机组 废料斗。

喷淋管路和外围管路走向合理、焊接质量经打压检测，酸洗生产线规格，杜良现象，酸洗生产线喷淋管路采用管卡快换式结构，喷嘴万象可调，槽液采用间接加热方式(蒸汽、燃油或电加热三种方式)，自动控温，槽内设有搅拌系统，相邻水洗段间采用水流逆补技术，槽液溢流采用特殊结构，亳州酸洗生产线，使槽内的废水溢出，干净的槽液损失少，酸洗生产线磷化液采用板式换热系统，供应商，热;同时磷化采用连续除渣系统，有利于大规模连续生产。

环氧乙烯基树脂和混凝土基础间粘结力达2MPa以上，所以环氧乙烯基树脂作为底涂材料已经具有足够的粘结性能，因此推荐直接用环氧乙烯基树脂作为底涂材料进行打底，其他各层采用相同的环氧乙烯基树脂。适用于线材、半成品拉制的酸洗方法，现以线材为例，叙述几种常用酸洗工艺。至于经过热处理的半成品，一般不另行剥壳去锈即直接进入酸洗。其它操作顺序则与线材相同。

亳州酸洗生产线-钢海设备-酸洗生产线规格由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。“酸洗线机组,推拉式酸洗线机组,连续式酸洗线机组”选择无锡市钢海冶金设备制造有限公司,公司位于:无锡勤新科技创业园钱荣路108号,多年来,无锡钢海冶金设备制造坚持为客户提供好的服务,联系人:刘经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。无锡钢海冶金设备制造期待成为您的长期合作伙伴!