

转盘式灌装旋盖机 省心的液体灌装机 液体灌装机

产品名称	转盘式灌装旋盖机 省心的液体灌装机 液体灌装机
公司名称	温州中环智能机械有限公司营销中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温州市高新技术开发区文锦路50号
联系电话	0577-57755525 13567729000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：温州中环智能机械有限公司

ZHS-F50全自动保湿润肤水灌装压盖联动机

ZHS-F50全自动保湿润肤水灌装压盖联动机

适用范围：适用于化妆品护肤品的控油保湿乳、水油平衡霜，润肤保水、补水滋润液等产品的包装生产线。

主要特点:3ZHS-F50全自动保湿润肤水灌装压盖联动机主要针对护肤控油化妆品护肤品而开发的设备，采用机械凸轮式灌装，灌装精度高，稳定，灌装量调节方便。采用了3次压泵盖的方式，能够有效的减少空气存留在瓶体，从而达到更加流畅的出料体验感。该设备具有多功能检测功能，能够实现工位无瓶不灌装，不压泵盖，不旋外盖。自动套标。

技术参数：

生产速度：40-80瓶/分钟

灌装量：20-200ml

灌装精度：±1%

电源电压：3P 380V 50Hz（可选）

压缩空气：0.6-0.8Mpa

外形尺寸：5300x3100x2100mm（以实际配置为准）

整机功率：4.5kw

工作流程：设备包括自动进瓶-光眼检测到瓶子进行灌装-自动上泵盖-压泵盖-上外盖-自动旋盖-套标，包装品输送进下一道工序。能够实现全自动上瓶，灌装，液体灌装机用途和特点，自动理泵盖，压泵盖，上外盖，旋外盖，套标等功能。

ZHY-50C全自动液体药品喷雾剂灌装旋盖机

ZHY-50C全自动液体药品喷雾剂灌装旋盖机

工作流程：整机通过全自动理瓶机把瓶子输送到转盘，然后通过不锈钢活塞泵定量灌装、振动盘输送插管喷头，准确下喷头，理盖机准确气动上盖、机械手升降式旋盖。完全按照GMP标准制作。

主要特点:ZHY-50C全自动液体药品喷雾剂灌装旋盖机所有电器元件均采用进口品牌。本机操作直观方便，灌装计量精准，误差小，无瓶不灌装，无瓶不上盖。上盖定位检测装置，保证喷头塑料管过长或弯曲时也能准确进入瓶口。

适用范围：适用各种材质圆形、异形瓶，白酒液体灌装机，各种规格喷头的灌装旋（轧）盖。广泛应用于、日化，护肤品等行业的口炎清喷剂，液体灌装机，王，云南白药气雾剂产品包装。

技术参数：

适用瓶宽：8-50mm

适用瓶高：30-200mm

灌装容量：5-200ml(可按要求订做)

灌装头数：2

灌装精度：±1%

落盖成品率：99%

生产速度：1800-2400瓶/小时

气压：0.6-0.8Mpa

耗气量：200升/分钟

电源：220V/50HZ

整线功率：3KW

ZHX-XQX全自动无菌液瓶分装设备灌装旋盖机

工作流程：整机具有自动上瓶、灌装，上盖，旋盖的功能，瓶子输送采用输送链方式，高速稳定地输送瓶子，活塞气缸（或陶瓷泵、蠕动泵）进行定量灌装，使每只瓶物料度高。上盖装置采用机械手取盖，旋盖装置采用可控扭力旋盖方式。

产品特点：ZHX-XQX全自动无菌液瓶分装设备灌装旋盖机的无菌分装的功能布局紧凑、合理，生产能力比其它分装方式更高，精度也更准确。缺瓶不灌装、变频调速、自动显示计数功能。设备动力系统采用精密凸轮技术驱动机械手自动取塞、压塞并与旋盖单元升降的凸轮机构精密配合，使灌装、加塞、旋盖各部分单元运行毫厘不差，设备运行质量稳定可靠，符合GMP要求。采用模块化设计，省心的液体灌装，更换不同规格产品方便、快捷。客户可选配CIP或SIP功能及机构单元，或百级层流罩。

适用范围：用于、食品、护肤化妆品、生物化学品的瓶装、管装、方瓶，异形瓶无菌产品，如：液、管式培养基、蛋白剂等产品。

技术参数：

机器重量：950kg

灌装容量：1-50ml

灌装精度：1%

旋盖率：99%

生产能力：30-40(瓶/分钟)60-80(瓶/分钟)

压缩空气：0.4-0.8Mpa

电源：220V，50HZ(按客户配置)

设备尺寸：2230*1600*1800mm

转盘式灌装旋盖机(图)-省心的液体灌装机-液体灌装机由温州中环智能机械有限公司提供。温州中环智能机械有限公司是从事“灌装封尾机,灌装旋盖机,袋式包装机,灌装机,旋盖机,贴标机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:陈贤森。