

芜湖金属静电喷涂 安徽南电智能科技 金属静电喷涂处理

产品名称	芜湖金属静电喷涂 安徽南电智能科技 金属静电喷涂处理
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

产品详情

静电喷涂的技术实现要素

静电喷涂的技术实现要素：

(1)要解决的技术问题

为了克服计算机机箱的材质一般为金属材质，所以人在触碰机箱时，容易产生静电，人若触电后，会感到不适，并且会对机箱产生恐惧的缺点，发明要解决的技术问题是提供一种对机箱表面进行喷涂防静电层、降低静电触电概率、避免人们对机箱产生恐惧的计算机机箱防静电层喷涂装置。

(2)技术方案

为了解决上述技术问题，发明提供了这样一种计算机机箱防静电层喷涂装置，金属静电喷涂设备，包括有操作台、箱体、隔板、主动链轮、从动链轮、导向链轮、链带、连接杆、行程开关、第二行程开关、滚轴和喷头，操作台顶部安装有箱体，箱体内中部水平设有隔板，隔板通过螺栓连接的方式与箱体相连接，箱体内顶部左前侧安装有主动链轮，箱体内顶部左后侧安装有从动链轮，从动链轮与主动链轮前后对应，箱体内顶部左右两侧均安装有一排导向链轮，主动链轮、从动链轮和导向链轮上绕有链带，链带底部通过螺栓连接的方式连接有连接杆，主动链轮的右前侧安装有行程开关，从动链轮的右前侧安装有第二行程开关，行程开关和第二行程开关均与主动链轮有电路连接，隔板上开有滑槽，滑槽形状呈蛇形，连接杆上安装有多个滚轴，多个滚轴沿连接杆的周向均布，连接杆下部位于滑槽内，连接杆通过滚轴与滑槽滚动配合，连接杆底端连接有喷头。

支撑涂层设备的缺陷:

涂装生产线上有很多相关设备，有时为了降低报价会节省一些设备。也未能向用户解释，造成不必要的

误解也很常见。常见的有预处理加热设备、喷涂设备、供气设备、排气管设备、环保设备等。

未考虑涂装设备节能问题:

目前,这种能源的价格变化相对较快。然而,金属静电喷涂处理,如果在设计中不考虑这些问题,用户的生产成本将会更高,一些用户将不得不在短时间内重建和购买设备。这不是顾客想要的。涂装设备工艺布局设计的质量对涂装生产线的使用至关重要。如果涂装设备的工艺布局不当,即使每一件设备都制造得很好,整个涂装生产线也不容易使用。

因此,金属静电喷涂工艺,在设计时,我们必须避免上述常见错误,芜湖金属静电喷涂,从而造成不必要的损失!

1、静电喷涂工艺原理

用静电喷粉设备把粉末涂料喷涂到工件的表面,在静电作用下,粉末会均匀的吸附于工件表面,形成粉状的涂层;粉状涂层经过高温烘烤流平固化,变成效果各异的终涂层;喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺。

2、喷涂

工件通过输送链进入喷粉房的喷位置准备喷涂作业。静电发生器通过喷口的电极针向工件方向的空间释放高压静电(负极),该高压静电使从。

喷口喷出的粉末和压缩空气的混合物以及电极周围空气电离(带负电荷)。工件经过挂具通过输送链接地(接地极),这样就在喷和工件之间形成一个电场粉末在电场力和压缩空气压力的双重推动下到达工件表面,依靠静电吸引在工件表面形成一层均匀的涂层。

3、喷粉工艺突出优点

1) 一次涂装可以得到较厚的涂层,例如涂覆100~300 μm的涂层,用一般普通的溶剂涂料,约需涂覆4~6次,而用粉末涂料则一次就可以达到该厚度。涂层的防腐性能很好。

2) 粉末涂料不含溶剂,无三废公害,改善了劳动卫生条件。

3) 采用粉末静电喷涂等新工艺,适用于自动流水线涂装;粉末利用率高,可回收使用。

4) 除热固性的环氧、聚酯、外,尚有大量的热塑性耐脂可作为粉末涂料,如聚乙烯、聚、聚、氟化聚醚、尼龙、聚碳酸酯以及各类含氟树脂等。

粉末涂料开始用于防护和电气绝缘方面,随着科技的发展,目前已广泛使用于汽车工业、电气绝缘、耐腐蚀化学泵、阀门、汽缸、管道、屋外钢制构件、钢制家具、铸件等表面的涂装。

4、粉末涂装设备及方法

粉末涂装:是以固体树脂粉末为成膜物质的一种覆盖工艺,它的涂装对象是粉末涂料。粉末涂层具

有优异的性能、易于施涂、节约能源、广泛应用于汽车和家用电器行业，在经济效益和环境保护方面的社会效益显著。

芜湖金属静电喷涂-安徽南电智能科技-金属静电喷涂处理由安徽南电智能科技有限公司提供。安徽南电智能科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！