

# 车用TPE 3439DN 汽车内外饰用TPE/TPR材料

产品名称	车用TPE 3439DN 汽车内外饰用TPE/TPR材料
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:TPE 型号:3439DN 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

车用TPE 3439DN 汽车内外饰用TPE/TPR材料

DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3439DN新价格提供,DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3439DN物性参数查询,DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3439DN塑料塑胶环保报告。

PVC—聚氯乙烯，是一种有毒的含氯树脂。加工时添加了增塑剂，增塑剂的含量越大，材料越柔软，广泛的用于建材，人造皮革中，价格在0.8—1.2万元/吨之间。聚氯乙烯塑料制品在较高温度下，如50 左右就会慢慢地分解出氯化氢气体，这种气体对人体有害。

TPE与PVC相比，更耐高温和低温、有更好的弹性，近年来环保呼声越来越高，所以在很多领域节能环保的热塑性弹性体TPE开始取代PVC。

详细介绍请参看热塑性弹性体（tpe、tpr）专论

TPE注塑成型缺陷分析及解决方法：

热塑性弹性体成型缺陷分析序号不良现象可能原因处理方法备注1成品出模变型1、冷却时间太短，成品未能足够冷却；1、延长冷却时间；2、开模速度过快，强拉变型；2、减缓开模速度；3、成品构造有缺陷；3、修改模具；4、模温过高，成品冷却不到位。4、降低模温。2成品出模易破裂1、料温过低或模温过低；1、提高炮筒温度和模具温度；2、脱模斜度不够或顶出顶出方式不当；2、修改模具；3、浇口太小3、修改模具；4、脱模角不足4、修改模具。3成品出模后有射纹1、射速过快，模腔内空气无法瞬间排出；1、降低射速，使模腔内空气顺利排出；2、原料含有水份；2、烘料；3、成型温度过高，脱粒受高温分解；3、降低成型温度；4、料筒内有空气进入。4、降低料管后段温度，提高压力。4成品出模后有毛边1、压力过大，分模力大于锁模力，迫开工模；1、降低压力，飞一下模，增加锁模力；2、射压及保压过大；2、降低射压及保压；3、射度过快，料温高；3、降低射速及料温；

DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3439DN相关型号和包装图片

DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3445DN

DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3445D

DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3440

DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3439DN

DSM帝斯曼 Teknor Apex Sarlink TPE 3439D

车用TPE 3439DN ，汽车内外饰用TPE/TPR材料，TPE 汽车内外饰用