

# 高回弹TPE食品级医用级TPE 环保TPE 玩具料TPE

产品名称	高回弹TPE食品级医用级TPE 环保TPE 玩具料TPE
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:高回弹TPE食品级
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

食品级TPE注塑是指一种工业产品生产造型的方法，食品级TPETPE既具备硫化橡胶的高弹性、耐老化、耐油性各项优异性能，同时又具备普通塑料加工方便、加工方式广的特点。那么TPE材料注塑时出现缺胶的原因有哪些呢?以下是来自中塑小编的分享。

食品级TPE材料注塑时出现缺胶的原因如下：

注射压力(螺杆背压)不足：有时在成型过程中，由于压力不足，螺杆冲程不足。这样注入模腔的TPE化合物将不足，从而导致胶水不足。

溶胶量不足：一台注塑机的熔体体积仅为1公斤，但使用它来成型单品重量为2公斤的TPE产品，胶水短缺并不奇怪。

空气滞留导致胶水不足：对于一些较小的产品，由于空气滞留而导致缺少胶水的情况更为普遍，原因是注射速度更快并且模腔较小。

看了上述内容，对于食品级TPE材料注塑时出现缺胶的原因想必大家都已经掌握的差不多了，TPE是一类特殊的橡塑材料，成型过程中，缺胶、粘模、断水口、起皮分层、包不牢等问题都是较为常见的。