

# 铸钢件表面裂纹PT检测 发动机叶片无损检测

产品名称	铸钢件表面裂纹PT检测 发动机叶片无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 钢材:铸钢件 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

在工业制造生产中，都会用到各种各样的零件/工件，如铸件，锻件，齿轮，轴，枪栓，螺旋桨等，一旦它们发生裂纹，就会影响整个生产的进程，还会导致一定的损失，所以对零件/工件进行无损检测至关重要。

### 检测范围

钢材、铜合金、铝合金、镁合金、钛合金、棒材、管材、板材、型材、锻钢件、铸钢件、焊接件、机加工件、棒材、线材、型材及各种铸件、锻件、发动机叶片、叶轮、涡轮增压器、座圈、挤压件、热处理件、表面处理件、汽车配件、航空飞机配件等

### 检测方法

检测方法	检测原理	检测部位	优点	缺点
渗透检测	在毛细现象的作用下，液体可以渗透到缺陷中。光线照射时，通过显像剂，流入缺陷中的渗透液会显示出来，可以找出存在的缺陷。	钢结构表面缺陷。	简单、灵活、检测灵敏度高、结果直观。	对检测面要求高，成本高，对检测人员的视力要求高。
磁粉检测	利用铁磁性材料和缺陷之间的磁导率变化。的原理来发现缺陷。	焊缝表面及近表面缺陷。	设备简单、操作容易、检验迅速、灵敏度高。	对焊缝内部气孔、夹渣等缺陷难以检测。
超声波检测	超声波射入金属时，界面边缘处将会发生反射，通过反射来	焊缝内部缺陷。	灵敏度高、周期短、成本低、高效，无害。	对发生的反射表面要求高、需要检测人员有足够的经验、缺陷

## 射线检测

查构件存在的缺陷。

利用X射线穿过被照焊缝内部缺陷。

射物后会有损耗，不同厚度不同物质在胶片上的感光不同发现缺陷。

缺乏直观性。

缺陷图像直观，缺陷对垂直裂纹及微裂纹尺寸和性质判断容易检测灵敏度低，有辐射。