

# 水切割机 PX高压数控水切割机 水刀

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 水切割机 PX高压数控水切割机 水刀                        |
| 公司名称 | 河源鹏翔超高压水切割机械有限公司                          |
| 价格   | .00/台                                     |
| 规格参数 | 型号:各种型号都有<br>品牌:河源鹏翔超高压水切割机械有限公司<br>电流:交流 |
| 公司地址 | 中国 广东 河源市 高新技术开发区科技三路                     |
| 联系电话 | 86 0762 3600739 13553229254               |

## 产品详情

|          |               |          |   |
|----------|---------------|----------|---|
| 型号       | 各种型号都有        | 品牌       | 河源鹏翔超高压水切割机械有限公司                          |
| 电流       | 交流            | 频段       | 高频  |
| 控制方式     | 数控            | 作用对象     | 玻璃 金属 建筑陶瓷<br>不锈钢 大理石 塑胶<br>艺术字 铝板 铜板 五金等 |
| 主轴转速     | 根据频率而定        | 控制系统     | 上海NIKE                                    |
| 定位精度     | 正负0.01 ( mm ) | 电机功率     | 300/380/400 ( w )                         |
| X轴最大运行速度 | 8m/min        | Y轴最大运行速度 | 8m/min                                    |
| Z轴最大运行速度 | 2m/min        | 切割精度     | 正负0.01                                    |
| 最大切割缝隙   | 正负0.02        |          |   |

### 鹏翔420flow直驱增压式数控水切割机介绍

#### px-380flow型直驱泵

直接驱动泵的工作方式是一种直接由电机驱动三个活塞产生运动的泵

简洁、高效、节能，本着直驱泵的原有点进行了新的提高。

高压系统上配有高压安全阀，可实现自动过载保护。

人性化的自动润滑系统。

操作使用简单可靠，维护方便得到了水刀工业的一致认可。

直接驱动泵能够提供的最大连续工作压力比油增压泵高10%到25%

鹏翔420主机可以根据您的需要配置适合您的工作平台价格面议

注：直接驱动泵是一种新型的高压泵我公司一直致力于直驱泵的研究并有了实质性的进展。此款直驱泵整套泵原装进口，工作压力可以达到350mpa以上。工作压力稳定，在加工效率上有了进一步的突破。

px12/12龙门式工作台的优点

- 1、面板全不锈钢设计，品质高贵，经久耐用；
- 2、精心设计的重型钢结构，坚固稳定，具有更高强
- 3、采用水刀专业cnc系统与交流伺服驱动，加工效果最佳；
- 4、主要元器件选用符合欧美认证的国际品牌，质量一流；
- 5、集中自动润滑系统，人性化设计，使设备的维护更方便；
- 6、高品质的传感器，为机床提供可靠的软硬限位，安全有保障；
- 7、机床x向导轨，外加软帘，双重专业保护；
- 8、y向双轨双驱，精度高，传动平衡.传动平稳，经久耐用；
- 9、采用进口伺服电机；usestheimportservoelectricalmachinery;
- 10、采用国际品牌（abba）高品质的滚珠丝杆和导轨，保证零件加工的高精度。

控制柜

- 1、具有国际先进水平的水切割专用软件（cnc系统）中国上海奈凯数控设备有限公司（washing）该软件具有自动切入切出控制，自动排料模拟切割痕迹，自动计算加工时间和加工成本等功能
- 2、流行的以人为本的工业化电柜设计，电器集中安装
- 3、加工程序同步图形模拟仿真，避免加工错误
- 4、自动显示每个零件切割长度，便于客户计算
- 5、可设x、y轴行程软限位，避免到头超出行程
- 6、客户可设定伺服电机的起跳频率，使机床运随心所欲
- 7、与aotocad绘图软件的图形结合
- 8、自动生成数控加工程序

9、交流伺服驱动单元日本富士自动化设备有限公司日本

10、工控机华北工控机显示器清华紫光

## 鹏翔售后服务

为鹏翔超高压水切割机械有限公司的重中之重来看待。由于鹏翔水切割将遍布全国，所以在鹏翔水切割在全中国已有多台设备在运作，客户的售后服务是作全国很多大城市都有售后服务点，其中以广东、上海、宁波等为较大型的售后服务点。每个售后服务点的售后服务人员都必须经过公司的培训、考核合格后才能为客户进行售后服务。故此，保证了每个购买了鹏翔水切割设备的用户都能得到专业的售后服务。每个售后服务点都必须有五名以上合格的售后服务人员才能设立分公司，目前达到分公司资格的只有广东、上海两地。

水切割的配件供应也是售后服务的主要一个组成部分，因为水切割需要定时更换高压损耗件，所以每个售后服务点都必须要有10万元的配件存货，分公司必须有20万元以上的存货。只有售后服务点的存货量足够，才能保证客户使用设备的正常，在客户需要更换易损件时能马上提供配件，这是鹏翔超高压水切割机械有限公司一直坚持的作风。

水切割售后服务人员接到客户的咨询电话后应马上对客户进行了解设备故障情况，如需上门服务应立即安排上门，不得拖延客户。上门维修设备应在三个小时内完成任务，不能刻意拖延。

只有全心全意为客户服务，才能赢得客户的信心。这一追求在金鹏强实业有限公司成立至今都一直没有改变过，争取更完善的售后服务是鹏翔人的追求。