

鹏翔 PX高压数控水切割机 水射流高压数控水切割机

产品名称	鹏翔 PX高压数控水切割机 水射流高压数控水切割机
公司名称	河源鹏翔超高压水切割机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:PX300/380/400/420 品牌:河源鹏翔超高压水切割机械有限公司 电流:交流
公司地址	中国 广东 河源市 高新技术开发区科技三路
联系电话	86 0762 3600739 13553229254

产品详情

型号	PX300/380/400/420	品牌	河源鹏翔超高压水切割机械有限公司
电流	交流	频段	高频
控制方式	数控	作用对象	玻璃 金属 陶瓷 不锈钢 大理石
主轴转速	根据频率而定	控制系统	上海NIKE
定位精度	正负0.01 (mm)	电机功率	300/380/400/420 (w)
X轴最大运行速度	8m/min	Y轴最大运行速度	8m/min
Z轴最大运行速度	2m/min	切割精度	正负0.01
最大切割缝隙	正负0.02		

鹏翔300直驱式数控水切割机介绍

完善的高压、过滤及安全保护系统、直趋式增压系统

直趋式超高压发生器

- 1、简洁、高效、节能
- 2、高压系统上配置高压安全阀
- 3、系统还配置高压传感器，电子显示和过压保护

px系列超高压系统采用了拥有自主知识产权的直驱式增压器技术，其结构紧凑。高压持续稳定，便于

客户使用，大大提高了生产加工效率。

工作压力在270mpa左右。最高压力在300mpa。3d直驱式水压机，压力稳定，工作过程压力可调。直驱泵是3个高压缸，水流量大，切口平滑。主机采用18.5kw电机而且采用变频控制，每小时耗电在12-13kw。使用成本是油压机的1/2。工作时噪音小。环保性 我公司的高压缸密封是自主研发，密封寿命长，承受高压时间为600小时左右。2、对刀时又可以打开，使对刀更加方便快捷，精准度高。

主机采用自动间隙油泵润滑，可大大提高柱塞杆和密封及其高压部件的寿命。

控制柜

- 1、（washing）该软件具有自动切入切出控制，自动排料模拟切割痕迹，自动计算加工时间和加工成本等功能
- 2、流行的以人为本的工业化电柜设计，电器集中安装
- 3、加工程序同步图形模拟仿真，避免加工错误
- 4、自动显示每个零件切割长度，便于客户计算
- 5、可设x、y轴行程软限位，避免到头超出行程
- 6、与autocad绘图软件的图形结合
- 7、自动生成数控加工程序
- 8、交流伺服驱动单元日本富士自动化设备有限公司日本
- 9、工控机华北工控机显示器清华紫光

工作台

- 1、采用ce国际标准设计、集多项专利强势打造、高价比、经久耐用；
- 2、悬臂式平衡设计、占地省、使用方便；
- 3、坚固稳定，具有更高强度；
- 4、切割平台选用优质滚动直线导轨和滚珠丝杠；
- 5、采用水刀专用软件和伺服电机；
- 6、内部元器件选用国际品牌，人性化设计，设备维护自动化。
- 7、焊接机架经过退火处理经久耐用8、滚珠丝杆、台湾abba中国台湾9、直线滚动导轨台湾abba中国台湾10、交流伺服电机日本富士自动化设备有限公司
- 11、供砂系统平横机架自主生产12、高压水开关自主生产进口材料制作13、喷头体总成自主生产进口材料制作

14、润滑系统：自动间隙油泵15、砂管美国iwp16、电器元器件符合欧美电器标准有csa或ul认证

鹏翔售后服务

为鹏翔超高压水切割机械有限公司的重中之重来对待。由于鹏翔水切割将遍布全国，所以在鹏翔水切割在全中国已有多台设备在运作，客户的售后服务是作全国很多大城市都有售后服务点，其中以广东、上海、宁波等为较大型的售后服务点。每个售后服务点的售后服务人员都必须经过公司的培训、考核合格后才能为客户进行售后服务。故此，保证了每个购买了鹏翔水切割设备的用户都能得到专业的售后服务。每个售后服务点都必须有五名以上合格的售后服务人员才能设立分公司，目前达到分公司资格的只有广东、上海两地。

水切割的配件供应也是售后服务的主要一个组成部分，因为水切割需要定时更换高压损耗件，所以每个售后服务点都必须要有10万元的配件存货，分公司必须有20万元以上的存货。只有售后服务点的存货量足够，才能保证客户使用设备的正常，在客户需要更换易损件时能马上提供配件，这是鹏翔超高压水切割机械有限公司一直坚持的作风。

水切割售后服务人员接到客户的咨询电话后应马上对客户进行了解设备故障情况，如需上门服务应立即安排上门，不得拖延客户。上门维修设备应在三个小时内完成任务，不能刻意拖延。

只有全心全意为客户服务，才能赢得客户的信心。这一追求在金鹏强实业有限公司成立至今都一直没有改变过，争取更完善的售后服务是鹏翔人的追求。