

# 豆制品厂污水处理 每天15吨

产品名称	豆制品厂污水处理 每天15吨
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	潍城区
联系电话	15264682121

## 产品详情

### 豆制品厂污水处理 每天15吨

豆制品加工废水处理设备是以大豆为主要原料经过加工制作而得到的产品。豆类制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产容器的洗涤水、地面冲洗水等。废水特点是废水排放量大，有机物浓度高，成分较复杂。企业生产废水水量约100m<sup>3</sup>/d，为保护环境，消除污染，企业拟建污水处理设施一套，以确保经处理后的外排废水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级A标准要求。

### 豆制品厂污水处理工艺原则

- 1、通过污水处理的建设改善公司生产环境，保证企业可持续发展的目的，充分发挥建设项目的社会效益、环境效益和经济效益。
- 2、严格执行国家及地方污水处理的有关规定，确保各项水质指标达到规定的水质标准。
- 3、运行上有较大的灵活性和可调节性，并留有一定富余量以满足长远需要。
- 4、采用先进的并经过实践检验的成熟性污水处理工艺流程，同时考虑一体化肉鸡养殖场污水处理设备的操作简捷性和管理方便性，程度地实现自动化控制。
- 5、考虑设备选型布置的合理性、可靠性，做到投资运行费用省，占地少。
- 6、保障正常运行使用，减少污泥产量，避免造成二次污染。

豆制品厂污水处理工艺流程说明：（1）预处理 污水经沉淀池出来与其它生活污水汇总后进入污水处理站，利用格栅池隔除较大的杂质及漂浮物，污水自流至调节池，这样既可以调节水量，又可以均衡水源。调节池采取埋地式，池顶可植上草皮。经调节后的污水用排污泵提升至生化池。（2）好氧池 在好氧区，聚磷菌的活力得到恢复，并以聚磷的形式存储超出生长需要的磷量，通过PHB/PHV的氧化代谢产生能量，用于磷的吸收和聚磷的合成，能量以聚磷酸高能键的形式捕集存储，磷酸盐从液相去除。产

生的富磷污泥将在后面的操作单元中通过剩余污泥的形式得到排放，从而将磷从系统中除去。在整个生物除磷过程中表现为PHB的合成和分解。（3）沉淀池 使好氧池出水携带的污泥与清水进行分离的构筑物。这里采用平流式沉淀池。（4）污泥处理系统 污泥采用好氧消化，消化稳定后的污泥由吸粪车定期外运。

## 豆制品厂污水处理处理方法

豆制品废水是一种浓度很高的有机废水，其中含有蛋白质、脂肪、淀粉等有机物，有较好的生物降解性，适宜用生物处理法进行处理。

### 1、厌氧法

国内外利用厌氧方法处理豆制品废水的比较多，有用厌氧硫化床工艺处理豆制品废水的，有用厌氧折流板反应器处理豆制品废水的，采用多极厌氧生物滤池处理豆制品浓度高的有机废水，即经济又实惠。实践证明，采用多极厌氧生物滤池处理浓度高的有机废水明显优于单级厌氧生物滤池工艺，COD<sub>Cr</sub>去除率由78%~80%提高到90%以上。此方法为应用于工程实践的多极厌氧生物滤池——好氧工艺。

### 2、好氧法

针对豆制品废水的特点，可采用AB活性污泥法进行处理。工艺试验得到AB活性污泥法处理豆制品废水的运行参数，实验在优化参数下运行，取得明显处理效果，COD<sub>Cr</sub>出水总去除率为97%，其中A段去除率为89%，B段去除率为83%。

### 3、厌氧—好氧法

厌氧—好氧处理工艺能发挥出厌氧微生物承担高浓度、高负荷与回收有效能源的优势，同时又能利用好氧微生物生产速度快，处理水质好的特点