

鼎特固建筑 武汉静压管桩施工

产品名称	鼎特固建筑 武汉静压管桩施工
公司名称	湖北鼎特固建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区走马岭走新路601号
联系电话	13317109196 13308629490

产品详情

施工工艺流程

- 1、静压预制桩的施工一般采用分段压入、逐段接长的方法。其施工流程为：测量定位 压桩机就位 吊装喂桩 桩身对中调直 压桩 接桩 再压桩（送桩） 终止压桩 切割桩头。
- 2、施工前做好放线工作，在桩位中心打上一根短钢筋并涂上红漆，但是由于桩机进场会造成土体挤压导致桩位偏移，故桩机定位后应复测桩位是否正确。
- 3、压桩机进行安装调试就位后，行至桩位处，使桩机夹持钳口中心（可挂中心线陀）与地面上的样桩基本对准，调平压桩机后，再次校核无误，将长步履（长船）落地受力。

压桩机的选择：

- 1、静压沉桩可采用顶压式沉桩或抱压式沉桩，一般采用抱压式沉桩机，抱压式沉桩宜采用多点均压式夹桩机构，压桩机型号及配重的多少可根据设计要求确定的压桩力，场地岩土工程勘察报告或根据试桩资料选择。
- 2、压桩机应配足配重，压桩重量（包括桩机自重和配重）不得小于设计的单桩极限承载力，且不小于终压值的1.2倍，压桩机的压桩力应是压桩机的机架重量加上配重再乘以0.9。

桩位、垂直度及标高控制

在打桩前应调查场地土质情况，尤其是地表土层是否有大量的废弃混凝土块等杂填土质、是否有地下废弃混凝土结构、构筑物及地下管线等障碍。需将地下障碍物清理干净，并分层回填夯实后再进行管桩施工。障碍物的存在、地表土质松软均易导致桩位偏移。

桩身垂直度应重点控制裸桩身的垂直，从十字交叉的两个方向进行观测，静压管桩施工，及时发现偏差后，拔出管桩回填后重新施工，不得强行回扳校正，以免将桩扳裂以致断桩。桩身的不垂直沉入，偏心受力容易将桩体压碎裂而降低桩体的承载力。

鼎特固建筑-武汉静压管桩施工由湖北鼎特固建筑工程有限公司提供。湖北鼎特固建筑工程有限公司位于武汉市东西湖区走马岭走新路601号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鼎特固在桩工机械中享有良好的声誉。鼎特固取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鼎特固全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。