

电镀冷水机/氧化专用冷热水机组

产品名称	电镀冷水机/氧化专用冷热水机组
公司名称	苏州市奥诚机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:电镀冷热水机组 品牌:冠信 型号:GX-U10
公司地址	中国 江苏 苏州市吴中区 澄湖路阳光水榭231栋
联系电话	86 0512 61731786

产品详情

类型	电镀冷热水机组	品牌	冠信
型号	GX-U10	标准制冷量	28 (kw)
输入功率	9.5 (kw)	结构类型	密封式

工业冷热水机组可实现单制冷、单加热、加热+制冷等三种模式的转化，不受缺省条件的限制。

1.加热

用gx-10hcfse工业冷热水机组对镀镍槽进行持续加温到65度，

2.冷却

用gx-10hcfse工业冷热水机组对冷水储水箱进行冷却到15度左右，然后由15度左右的冷冻水冷却酸铜槽镀液。

说明：

在储水箱进行冷却到15度的时候，机组自动转化成热泵加热模式；

在镀镍槽进行加温到65度的时候，机组自动转化成制冷模式

五、耗电量

经我们一段时间的观察，在制冷和加热同时运行的时候，整个系统的输入功率为10kw/小时左右。

六、节能对比

1.改造前的旧系统：

制冷采用10hp水冷冷水机，系统功率为9kw/小时。

加热采用电热管3kw的10条，功率为30kw/小时。

年耗电量：

制冷按每天工作10小时，年运行8个月计算：

$$9\text{kw} \times 10 \times 240 = 21600\text{kw}$$

加热按每天工作10小时，年运行10个月计算：

$$30\text{kw} \times 10 \times 300 = 90000\text{kw}$$

则年耗电量为：21600+90000=111600kw

2.采用冠信牌工业水冷冷热水机组

由于制冷和加热单独用或同时的时候基本都是10kw

按每天工作10小时，年运行10个月计算：

则年耗电量为：10kw*10*300=30000kw

则年节约电量为：111600kw-30000kw=81600kw

则机组运行半年即可收回成本。

电镀冷热水机组在其它几个方面更有不可比拟的优势：

一、全天候运行

适用于环境温度5 以上的任何场合，不受天气变化的影响。

二、高效节能

吸收空气中的热量，消耗1个千瓦的动力电量，可产生2.5~7千瓦的热量

三、安全环保

采用间接加热方式，水电隔离，多种机组保护措施，无安全隐患。

采用环保工质，无任何排放物，是国家重点推广项目。

四、智能控制

机组采用智能微电脑控制系统，根据要求设定，自动运行，不需专人值守。

五、长久耐用

采用进口品牌高温专用压缩机，专利型换热技术，设备运行稳定，使用寿命可达15年。

六、安装维护方便

安装简单，不需要土建，不受环境限制，无需另设机房

高温工业冷热水机组的主要特点

一、本系列采用谷轮、百福马高温涡旋压缩机，排气量大，独特的高温保护性能稳定。

二、卓远公司研发的纯钛换热器，换热效率高，耐腐蚀性强。

三、采用意大利微电脑控制系统，智能人性化设计。智能集中控制，按照设定，自动运转，实时监测机组的运行状况，具有全方位的保护和报警功能。

四、可实现单冷水，单热水，及冷水+热水或冷风+热水模式的转换。

五、可定做成工业耐酸碱机组。

规格及性能参数

型号			gx-u05	gx-u08hcws-e	gx-u10 hcws-e	gx-u15hcws-e
			hcws-e			
使用电源		v/hz	380/50			
压缩机功率		kw	3.7	6	7.5	11
制热	额定制热量	kw/h	19	26	36	52
	热水泵功率	kw	0.5	0.75	0.75	1.5
	额定温度		55	55	55	55
	最高温度		85	85	85	85
	进出水管	mm	25	40	40	50
制冷	额定制冷量	kw/h	15	21	28	42
	冷水泵功率	kw	0.4	0.75	0.75	1.1
	额定温度		10	10	10	10
	最低温度		3	3	3	3
	进出水管	mm	25	40	40	50
冷凝器	纯钛壳管式换热器					
蒸发器	板式换热器/v型翅片式蒸发器					
节流器	膨胀阀					