

扬州金属国标GB4806 食品接触材料检测

产品名称	扬州金属国标GB4806 食品接触材料检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

2016年11月18日，国家卫计委发布“食品接触材料及制品的安全国家标准”。这一新国标的出台，企业如何应对？

这次发布的新国标包括：

此次共发布53项食品安全国家标准，包括基础标准、添加剂要求、产品标准、检测方法标准等。那么这批新发布的国家标准到底有哪些变化？生产企业又该如何应对呢？我们通过接下来的几张图来简要介绍一下：

1、标准新体系——归纳与整合：

新版国家标准在原有国家标准的基础上，做了较大的归纳和整合。食品接触材料新的食品安全国家标准体系见图1。从图1我们可以看出，整个标准体系包含三个层次的标准：层次是通用/基础标准，包括GB4806.1通用安全要求和GB31603生产通用卫生规范（GMP）；第二层次是添加剂和产品标准，包括塑料、橡胶、涂层等10大类产品标准、1个特殊产品标准和1个添加剂使用标准GB9685（包含各类材质的添加剂使用要求）；第三层次是方法标准，主要包括GB31604.1和GB5009.156通则类方法标准和若干个针对不同测试项目的方法标准。

从内容上看，我国已构建了一个从原料、添加剂到产品，以及生产过程和检测方法全覆盖的标准体系。该系列新标准，不仅给出了食品接触材料通用安全要求、原材料和添加剂授权使用的物质清单及限制要求、各材质产品的安全要求以及相关检测方法进行了详细规定，还对生产企业的良好操作规范给出了通用要求。此外，对于产品不再进行一个材质一个标准而是一类产品一个标准，例如塑料，旧版国标的塑料类标准按照材质不同类别（PP、PVC、PS、PP...）进行分类，比较繁杂。而新国标仅将其作为一类进行管理。

2.1新标准对于食品接触材料范围的定义更为清晰：

新标准对食品接触材料定义如下：在正常使用条件下，各种已经或预期可能与食品或食品添加剂（以下简称食品）接触、或其成分可能转移到食品中的材料和制品，包括食品生产、加工、包装、运输、贮存

、销售和使用过程中用于食品的包装材料、容器、工具和设备，及可能直接或间接接触食品的油墨、粘合剂、润滑油等。不包括洗涤剂、消毒剂和公共输水设施。

2.2与《食品安全法》呼应，企业的主体责任更明确：

我国《食品安全法》2015版第四十一条、五十条和五十二条，明确规定了食品企业和食品接触材料生产企业（食品安全法中为食品相关产品生产企业）对食品接触材料合规性的主体责任，具体如下：（一）生产食品相关产品应当符合法律、法规和食品安全国家标准。对直接接触食品的包装材料等具有较高风险的食品相关产品，按照国家有关工业产品生产许可证管理的规定实施生产许可。（二）食品生产者采购食品相关产品，应当查验供货者的许可证和产品合格证明；对无法提供合格证明的食品原料，应当按照食品安全标准进行检验；不得采购或者使用不符合食品安全标准的食品相关产品。（三）食品相关产品的生产者，应当按照食品安全标准对食品相关产品进行检验，检验合格后方可出厂或者销售。

新国标GB4806.1《食品接触材料及制品通用安全要求》对企业责任进一步明确，包括对产品的非有意添加物质进行控制，企业应建立、实施并遵守有效的安全控制体系，以确保原材料、半成品和成品符合相应的食品安全要求等，其责任涵盖原辅料、产品、生产过程和产品信息等方面。

2.3标准的要求更加全面：

新标准体系从原料/添加剂/终产品、生产过程/工艺、可追溯性、产品信息等方面，提出了更为全面的要求。如生产企业应建立产品追溯体系，保证产品在各阶段的可追溯性；生产企业应提供充分的产品信息，包括标签、说明书等标识内容和产品合格证明，以保证有足够信息对食品接触材料及制品进行安全性评估。

此外，新标准中明确要求产品应注明“食品接触用”“食品包装用”或类似用语，或加印、加贴调羹筷子标志有特殊使用要求的产品应注明使用方法、使用注意事项、用途、使用环境、使用温度等。对于相关标准明确规定的使用条件或超出使用条件将产生较高食品安全风险的产品，应以特殊或醒目的方式说明其使用条件，以便使用者能够安全、正确地对产品进行处理、展示、贮存和使用。

2.4卫生要求更加严苛

例如：针对常见的复合材料，新标准要求复合材料及制品、组合材料及制品和涂层产品中的各类材质材料均应符合相应食品安全国家标准的规定。各类材料有相同项目的限量时，食品接触材料及制品整体应符合相应限量的权重加和值。当无法计算权重加和值时，取该项目的小限量值。

在迁移试验时，新标准特意强调模拟实际条件的检测：迁移试验条件应尽可能反映实际使用条件，在可预见的使用情形下应选择严苛的试验条件（如高使用温度和/或长使用时间）；在尚无法确定使用时间和温度的情形下应选择有科学证据支持的严苛的测试温度和时间。这也为广大生产企业提供了更高要求。

2.5管理模式层次更分明

新标准中，对于标准范围的界定更清晰，分门别类的从基本要求、原料要求、添加剂要求、迁移试验方法、标签标识提出了要求。可以说整个标准的体系更清晰、层次更分明、依据更统一、归纳更合理。

3、生产企业应对

新标准体系发布后，生产企业将面临哪些挑战？针对这些挑战，又该如何做好应对，以规避不达标风险，提升产品质量水平呢？主要有以下几点：

1.原辅料是否被授权，以及使用是否合规；

2.产品技术指标要求更全面细致，测试条件更严格，合规性有待确认；

3.多数产品的标识或说明书信息需要重新设计；

4.生产是否符合GMP要求；

5.产品追溯性体系的建立