

# 一体化MBR (生物膜反应器) 污水处理设备

产品名称	一体化MBR (生物膜反应器) 污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	
公司地址	潍城区
联系电话	15264682121

## 产品详情

MBR生物膜反应器产品简介： MBR膜生物反应器是一种膜分离单元与生物处理单元相结合的新型水处理技术。运行简单、污泥产率低、占地面积小等特点，使其应用范围和规模不断扩大。MBR技术已广泛应用于造纸难降水、生活污水及深度处理与回用等领域。膜—生物反应器工艺（MBR工艺）是膜分离技术与生物技术有机结合的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污水反应器中不断反应、降解。因此，膜—生物反应器工艺通过膜分离技术大大强化了生物反应器的功能，与传统的工艺相比，出水水质稳定，占地面积小，排泥周期长，易实现自动控制等优点，是目前有前途的废水处理新技术之一。进行了广泛的研究与应用。新一代进口PVDF膜，在传统技术的基础上又做了以下改进：1、采用复合高聚材料，使膜数倍增加膜的机械强度，彻底杜绝膜运行与维护中断丝现象的发生；3、采用膜微孔表面平滑专利技术，使PVDF膜过滤效果；4、微孔均匀度与成孔率的大幅提高，为客户节省了大量的设备投入成本。MBR生物膜反应器的优点：  
· 占地面积小 · 可有效去除氨氮及难降解有机物 · 使用寿命长：PE膜5年，PVDF、PTFE膜8年以上 · 操作管理方便

应用领域：  
· 钢铁冷轧废水处理及回用 · 焦化废水处理及回用 · 炼油废水处理及回用 · 食品饮料废水处理及回用 · 工业废水处理及回用 · 制药废水处理及回用 养殖场污水处理及回用 · 工业园区及市政废水升级改造及回用

MBR工艺特点 膜生物污水处理技术应用于废水再生利用方面，具有以下几个特点：（1）能地进行固液分离，使已净化的水分离。分离工艺简单，面积小，水质好，一般不须经处理即可回用。（2）可使生物处理单元内生物量大大地缩短，生物反应器的面积相应。（3）由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于菌群的生长和繁殖。（4）使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解。（5）膜处理技术与其它的过滤技术相比，膜的处理技术通过水量运转时间而逐渐下降有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，维持MBR的有效运行。膜生物污水处理技术工艺简单，操作方便，可以实现全自动运行。

### 原理工艺说明

设备有点：

- 1、抗冲击负荷的能力强。接触氧化法的平均停留时间在6小时以上；
- 2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力；
- 3、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，

- 4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性污泥法
- 5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理；
- 6、潜水泵中可设于设备之中，减少工程投资；
- 7、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆上可用于绿化，厂区占地面积少，地面构筑物少；
- 8、易于完成自动控制，管理操作简单。
- 9、设备可以连接在汽车上做成移动式一体化污水处理设备。

#### 污水站操作规程

埋地式污水处理装置系二级生化处理工艺设施，操作要求较为严格，为了保证污水站处理设施的正常运行，使操作规程。

- 1、在本污水处理装置前端需要增设化粪池，并且需对化粪池定时进行清理。
- 2、污水处理装置调节池内的沉积物及浮渣每半年清除一次。
- 3、经常观察接触氧化池内泡沫是否过多，如果过多则须用自来水浇喷，确保泡沫不外溢和飞溅。
- 4、二沉池剩余污泥根据运行情况酌情回流到接触氧化池或排放到浓缩池。污泥浓缩池的剩余污泥视具体情况及施肥。
- 5、污水站电控系统采用可编程时间控制器控制，在系统调试时已经设置好运行程序，正常运行时把所有设备开。遇到意外情况可单独设置“手动”档位运行。
- 6、每月检查曝气机、污水提升泵、污泥回流泵的运行状况。
- 7、每周必须分别检查调节池浮球液位开关的状态是否正常。
- 8、所有构筑物每年须清理一次，以保证处理效果良好且稳定。
- 9、每年可对进出口废水监测一次,分析常规指标，以确定污水处理装置的运行状况。
- 10、作好污水站运行记录。