

南方沪控机床智能精密立式850加工中心机床数控铣床 cnc855电脑锣

产品名称	南方沪控机床智能精密立式850加工中心机床数控铣床 cnc855电脑锣
公司名称	山东沪控机床有限公司
价格	175000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河街道鲁班大道奚仲路111号（山东滕拖农业装备有限公司院内西头）（注册地址）
联系电话	13001593736

产品详情

详细技术参数售前资料

1.沪控机床产品介绍

产品型号：VMC-855

产品名称：立式加工中心

标准系统：发那科

沪控机床产品说明：

- 1、X、Y、Z三轴行程：800x550x550mm
- 2、主轴转动方式为皮带连接，主轴转速：8000转。
- 3、刀库标准配置为圆盘24把刀库，满足客户的需求。
- 4、头部组为重型箱型结构，内部肋骨强化，高刚性。

5、主轴打刀方式采用油压机构，打刀时主轴均匀受力，延长轴承寿命。

6、电器箱采内分隔式设计，将控制器之发热源部分给予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。

7、三轴采用高精密滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。

8、X、Y轴采用滚柱式线性导轨，具有高刚性，低噪性，可做快速位移及获得循环精度，快速移动速度为36/36/24m/min。

9、所有成品均经过激光定位校正及循园测试，以确保定位精度及伺服特性，且机台出货前经严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。

主要技术参数

项目	内容	单位	VMC855数值
工作台	工作台面积	mm	1000 × 550
	T型槽	5-18-100	
	承重	Kg	800
行程	移动范围 X、Y、Z	mm	800 × 550 × 550
	主轴鼻端至工作台距离	120-670	120-720
	主轴中心至立柱导轨面距离	550	650
进给	快速移动速度 X、Y、Z	m/min	36/34/34/min
	切削进给速度 X、Y、Z	mm/min	10~10000mm/min
主轴	主轴锥孔		BT40
	主轴转速	r/min	0-8000pm
	主轴功率	kw	交流伺服7.5
刀库	刀库容量	把	30
	刀具重量	kg	8kg
	刀具尺寸	150 × 300	200 × 300
精度	定位精度X/Y/Z	± 0.008	
	重复定位精度X/Y/Z	± 0.0075	
外形尺寸	长宽高	2800*2400*3000	3200*2500*3000
重量		KG	5800

机床配置

序号	名称	VMC855	VMC1160
1	系 统：	发那科伺服系统	发那科伺服系统
2	主 电 机：	系统配套7.5KW伺服电机;	系统配套11KW

3	进给电机：	系统配套伺服电机。	系统配套伺服电机。
4	主 轴：	台湾丹铨8000rpm主轴单元BT40。	台湾丹铨8000rpm
5	丝 杠：	上银c3级滚珠丝杆	上银c3级滚珠丝
6	线 轨：	上银P级滚柱线轨	上银P级滚柱线
7	刀 库：	台湾双冠BT40圆盘刀库，刀库容量24把刀	台湾双冠BT40
8	丝杆轴承	日本	日本
9	电器柜换热	同飞制冷	同飞制冷
10	内防护	江苏海东	江苏海东
11	外防护	全封闭外防护	全封闭外防护
12	自动润滑	广东河谷	广东河谷
13	冷却系统	江苏裕精	江苏裕精
14	照明	深圳欧恩防爆灯	深圳欧恩防爆灯