

CSSB免维护铅酸蓄电池6-FM-100 12V100AH/10HR技术参数

产品名称	CSSB免维护铅酸蓄电池6-FM-100 12V100AH/10HR技术参数
公司名称	北京恒泰正宇科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:CSSB 型号:6-FM-100 规格:12V100AH
公司地址	北京市通州区中关村科技园区聚和七街2号-153
联系电话	4009966725 15001086498

产品详情

CSSB免维护铅酸蓄电池6-FM-100 12V100AH/10HR技术参数

性能特点：

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

蓄电池采用特殊工艺及先进的密封阀控结构，防止电解液泄露，保证电池使用的安全。

采用电阻极小的高科技内部件，充分体现电池高优越的放电效率。

采用耐腐蚀性优越的重型铅钙合金及更科学合理的内部结构设计，全面实现电池的长寿命，而且自放电极小，性能稳定。

产品一致性好，各节电池间电压差别极小。

因此，在电池使用过程中不会生气胀现象，形成防爆结构。采用优化设计，电池能量高。

月度维护

保持电池室干净。

测量和记录电池室周围环境的温度。

检查每只电池的清洁;检查端子、电池槽和盖片的损害和过热痕迹。

测量和记录电池系统的总电压和浮充电流。

季度维护

测量和记录每只在线电池的浮充电压。如果温度校正后，两个单体以上的电压于2.17V，电池需要被均等充电。如果采取以上措施之后问题仍然存在，电池需要年度维护甚至三年维护。

年度维护

电池性能的维护：1、极桩和夹头大小不匹配。安装过松时，由于启动时电流过大、接触面过序接触不良，极易烧坏极柱;安装过紧，拆装时猛打猛撬，易使极柱损坏，造成蓄电池报废。2、固定不可靠，产生剧烈震动，使胶封、外壳和盖等裂开。3、充电电流过大，造成极板上的活性物质过早脱落，缩短蓄电池使用寿命。4、起动时间过长，使蓄电池急剧放电，造成极板弯曲，活性物质崩裂。5、长期在充电不足的情况下放置或使用，使极板硫化。

6、电解液面低于极板，使极板露出液面并与空气接触而氧化。在行驶过程中，电解液上下波动，与极板的氧化部分接触，致使极板硫化。

7、电解液中含有杂质，主要是蒸馏水不纯及配制电解液时用了铜、铁等金属容器。这些杂质在蓄电池内会形成“小电路”，使蓄电池加速自行放电。

8、擦拭保养不及时，溢出的电解液长期堆积在盖板上，造成极桩与夹着腐蚀，产生氧化物，进而在盖板上形成通路，出现自行放电现象。

在UPS设计中可以混合使用这几种方式，由于可用性通路是并联的，而旁路通路本身是可用性高的一条，因此为推荐的设计就是优先提升旁路的可用性，对旁路单独使用一套辅助电源供电，并且这套电源的尽量采用简单的设计，以拥有高的MTBF。

对电池的要求

UPS之所以称为不间断电源，主要的原因是有电池的存在，因此电池能否稳定运行，直接影响着UPS的稳定运行，客户要求电池采用国外品牌，同时要求对电池进行在线的监控，具体要检测到电池的单体电压、电流和内阻。UPS的绿色环保以及UPS的可靠性是用户关心的重要指标。

为满足设备可靠性方面的要求,机房核心设备均具有双电源输入能力。目前,机房由两台容量为20kVA的UPS并联供电(在线式UPS)。理论上,整个机房动力系统能提供 $2 \times 20\text{kVA}$ 供电容量,在日常情况下,机房平均总负载为11.8kVA,UPS并机负载率在30%左右。