

泰州台达变频器出故障维修

产品名称	泰州台达变频器出故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:台达 型号:台达 产地:台达
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

泰州台达变频器出故障维修

五、医疗仪器：CT、B超、X光机等医疗设备

普通从事工业自动化控制产品销售、应用及售后服务于一体的系统集成技术型企业。西安旭航电子科技有限公司长期致力工业过程自动化、企业管理信息化、基础设施自动化的研究及应用，涉及电力、石油、矿井提升、港口、供热、燃气、供水、污水处理、冶金、造纸、纺织、化工、水利等行业，提供自动化系统的设计、集成、开发及工程应用等服务。同时和国内外的自动化控制领域的大公司建立了良好的合作关系。ABB、西门子、丹佛斯海利普公司的产品在西北地区的销售。公司以用户为中心，以市场为导向，发展快速稳健；以技术创新为基础，以人才为后盾，本着“卓越品质源于更高要求”的经营理念，我们必将以不懈的努力为用户提供更可靠的自动化控制和更完善的服务；本着“创新、团结、诚信”的企业精神，旭航电子愿与各界朋友真诚合作，为用户提供高质量的售前售后服务，提供自动化系统集成的佳解决方案。

主营：陕西西安变频器-变频器的适用场合与范围有哪些、陕西西安变频器-变频器控制原理图设计、西安变频器-电机变频器驱动电路常见问题及维修方法、西安变频器-变频器的使用中遇到的问题及故障防范、西安台达变频器-变频器常用的控制方法介绍、西安西门子变频器维修-变频器故障怎么诊断、西安变频器公司-基本组成和控制方式、西安台达变频器-厂家讲解变频器工作原理概述、西安变频器-如何排除变频器软故障分析、西安变频器-变频器控制方式、西安变频器厂家-变频器在煤炭行业中的应用

普通致力于工业自动化控制领域的系统集成、工程配套、产品销售、工程的设计，项目研发，工控产品开发与应用的技术性公司。

目前公司拥有多年从事电气传动研究和应用的工程技术的经验，在交直流传动、工厂过程控制、PLC集散控制、张力控制、计算机工业现场总线、智能小区监控系统、工商业环保节能改造等应用中具有丰富的经验和技能，已成功地为众多工矿企业提供多条自动化控制系统。

在电厂、煤矿、石油、化工、钢铁、造纸、纺织、机床、塑料、电缆、电梯、商业节能以及在国内西气东输、农网改造等国家大型重点工程项目中我们的自动化产品正可靠运行，深得用户的好评，并创造了一定的经济效益和社会效益。变频器系列：（河南总代理、库存中心日本富士变频器：G11S P11S G1S F1S E1S C1S等系列变频器。深圳易能变频器：EDS700系列装机型变频器调试器、EDS800系列迷你型通用变频调速器、EDS1000系列无速度传感器矢量控制型变频、EDS1100系列拉丝机专用变频调速器、EDS1200系列络筒机专用变频调速器、EDS1300系列中频（1000Hz）变频调速器（需定制）、EDS2000系列高性能通用型变频调速器、EDS2800系列电流矢量控制工程型变频器（含注塑机专用功能）、EDS2860系列注塑机一体化节能控制柜、EDS2080系列工频/变频一体化节能控制柜、EDS2880系列智能型抽油机节能控制系统（需定制）、EDS5000系列交流伺服驱动器（需定制）。

其他代理产品：（变频器、PLC、触摸屏系列）

德国西门子变频器（MM440\430\420系列）、PLC(S7-200\300\400系列)、触摸屏。

瑞典ABB变频器（ACS800\550\510\350\150系列变频器）。

日本三菱变频器（FR-A700、E700、F700、D700等系列）PLC（FX2N\1N\1S）触摸屏、伺服系统。

法国施耐德变频器（ATV71\61\31\11等系列）软启动器（ATV48系列）PLC、低压电器。

等。

经营品牌:ABB、西门子、三菱、三星、安川、富士、艾默生、施耐德、欧姆龙、丹佛斯、AB、康元、台达、汇川、台安、众辰。

维修:各种品牌变频器、PLC、触摸屏、直流调速器及生产线现场调试。

维修案例：

1、玻璃厂钢化炉变频器

该用户使用施耐德atv61-250kw变频器，生产工艺要求急加速急减速，用户送过来时初步静态测量主回路时有两相igbt击穿，拆开发现损坏的两相igbt模块已经严重爆裂门极驱动板也损坏严重，4层版完全炸开了，确认无法修复需更换。

拆下电源板单独测试的时候发现三级开关电源的初级开关电源损坏，初步判断是igbt直流回路部分短路爆裂的瞬间导致开关电源损坏，经修复后连接接口板和控制板后送电显示正常，功能参数正常。

装上新的igbt模块和驱动板串上保护装置整机送电启动时发现还有igbt故障，排除驱动板和igbt故障后根据电路排查发现从门极驱动cpu到驱动电路中间的反向器损坏，更换后再次测试正常，负载测试也正常。

2、造纸厂送料风机变频器

该公司使用acs800-315kw变频器把切好的芦苇送到碱水池，使用过程中因采用人工喂料的不均匀，负载电流波动非常大。送过来时客户反映是启动报2340故障；静态初步检测主回路正常；均压电阻和电容也正常。

直接送380ac启动时报2340，跟客户反映的一致；该变频器采用三个fs450r12ke3的igbt模块和三块agdr-71c驱动板，拆下模块驱动板后测量模块触发端及单独触发模块都正常，排除模块故障；链接电源板、接口板和驱动板，屏蔽模块检测和输出检测后给电路板送电检测静态驱动电压和动态驱动波形都正常后排除是驱动部分故障。

acs800变频器的2340故障为输出电机或电缆短路、输出模块桥故障，也可以理解为变频器检测到输出电流无限大；既然排除驱动和模块部分故障，剩下的应该就是检测部分故障了，检测故障分电流检测和三相输出检测，电流检测可以排除，因为变频器在启动信号输入的瞬间就报故障了，变频器还没有输出电流，所以可以确认是三相输出检测故障。

acs800变频器的三相输出检测采用两块abb生产的陶瓷厚膜片检测，每个厚膜片两路检测，分别检测三相输出及一路直流电压检测刚好用到两片四个检测电路；换掉两个检测厚膜片后恢复前面屏蔽掉的输出检测，给电路板送电启动时正常。

后做清洁处理后整机装好空载启动正常，6个半相输出都正常，进一步带负载测试正常。

3、码头龙门吊主钩变频器

相信大家看了以上关于台达变频器的维修方法之后，难免会对其会产生些疑问，但是没关系，只要你能够细心的根据以上小编给你推荐的方法来解决自己的问题的话，那么你的台达变频器很快就能在你的努力下被你所维修。其实在对于台达变频器维修的时候，我们需要把心态放平，不能总是觉得自己缺乏经验很难把它维修好。希望大家在看完小编的文章之后，能够对自己的台达变频器给很好地维修。

公司一步一步坚实地走来，终建立了全国性的销售和技术服务网络，上海津信将优质的产品、先进的技术和贴心的服务扩展到饮料/食品包装、金属制品、汽车、纺织、医药、楼宇、供水等各行各业，为各种工况，不同环境下的生产要求提供解决方案。与众多国内外企业建立了合作发展关系。

技术为王

公司成立之初，即确立了“坚持技术和服务的路线，以客户为导向的业务宗旨”，创立“的变频器专家”服务品牌。上海津信变频器技术服务中心的了全方位、立体的服务架构包括：技术培训、现场支援，7/24热线4008，网络在线咨询、客户数据库平台的建立和整合等等。技术中心定期发布讲座和论文，涵盖：开发、应用、维修等方面，将基础知识和创新成果与广大技术人员和爱好者分享。

销售和市场

我们不仅销售产品，更推广先进的理念。推崇技术型销售，以服务带动业绩，让客户放心地使用我们的产品。拓展市场、推动销售业绩的终目的是为了给客户带来便利，为客户解决问题。“有容乃大，无欲则刚”，长远的战略规划和切实的执行，使上海津信在纷繁复杂的竞争环境中保持隽永独立，不断前行。

企业文化

始终在“创新、积极、包容、快乐”的理念指导下进行团队建设。每一个员工都非常明确自己在团队中

的定位，个人行为 and 集体利益完美的融合不断地激发出自信心和创造力。能为员工提供良好的工作环境和广阔的发展空间一直是我们的自豪。

变频器原理结构复杂，导致变频器在运行中很容易发生故障，对于变频器维护方面的问题，应以变频器自诊断及保护功能动作时显示的信息为线索进行分析，同时采用适当的检测手段找到故障点并修复。那么导致变频器维修有哪些原因呢？小编对变频器维修的方法与技巧进行了全面的总结，大家快来学习一下吧。

变频器.jpg

故障一、变频器无输出电压

故障原因：

- 1、主回路不通。重点检查主回路通道中所有开关、断路器、接触器及电力电子器件是否完好，导线接头有无接触不良或松脱。
- 2、控制回路接线错误。变频器未正常启动以说明书为依据，认真核对控制回路接线，找出错误处并加以纠正。

故障二、电动机不能升速

台达变频器维修：

精修变频器：三星、日立、三菱、西门子、台达、台安、安川、施耐德、松下、LG、AB、ABB、三星、现代、富士、丹佛斯、CT、SEW、TE、西门子、伦茨、芬兰Vacon、科比、欧姆龙、东川佳灵、森兰、安邦信、康沃、英威腾、海利普、科姆龙、阿尔法、依托、森海、惠丰赛普、风光、富凌、日业、易能等各国变频器及软件调。

江浙沪地区

金华变频器维修、诸暨变频器维修、宁波变频器维修、台州变频器维修、杭州变频器维修服务

绍兴变频器维修、温州变频器维修、上海变频器维修、苏州变频器维修、义乌变频器维修,触摸屏维修等

安邦信，以浑厚的文化底蕴作基石支撑着成长。以积极的世界观、价值观，傲立于行业之林。“敬业、进取、诚信、和谐”充分体现了安邦信人的精神情操。“对技术追求、对利润有所不为、对发展追求持续，对合作追求共赢”的经营方针。为人类节约能源，让世界碧水蓝天的社会奉献精神，充分展现了安邦信人的博大胸怀。

公司聚集了技术、营销、管理等各类社会精英，不仅拥有一支由博士生导师、博士、硕士组成的研发队伍，同时具有一批经验丰富、各普通学科的工程技术人员。公司积极引进国内外先进技术，与东北大学、深圳大学建立了长期合作关系。

安邦信公司凭借的技术研发队伍，先后研制开发了G5、G7、G9、G11、E11、V11、AM100、AM300和HVI系列200多个规格的高、中、低压系列变频器，构建了丰富的立体产品架构，形成了自主知识产权。

以先进的“技术、工艺，优良的器件配置，严密的生产过程控制”构成了安邦信的坚强后盾。坚持研究、借鉴国内外先进技术，不断改进、提高工艺水平，保持了安邦信始终的行业地位，创出了令用户信赖的AMB品牌。

“厂商联合，共建市场帝国。坚持改进，追求共赢”的营销方针，架起了安邦信与

两端器件的贴片式元器件拆卸、焊接操作比较容易。贴片式集成电路引脚细且多、引脚间距小，周围元器件排列紧凑，拆装不易。它们的拆卸和焊接，在没有专用工具的条件下是有一定难度的，在此着重介绍贴片式集成电路的拆卸、焊接操作。

3.拆卸方法

如已判断出集成电路块损坏，用裁纸刀将引脚齐根切断，取下集成电路块。注意切割时刀头不要切到线路板上。然后，用镊子夹住断脚，用尖头烙铁溶化断脚上的焊锡，将断脚逐一取下。

4.焊接方法

焊接前，先用酒精将拆掉集成电路块的线路板铜箔上的多余焊锡及脏东西清理干净，将集成电路块的引脚涂上酒精松香水，并将引脚搪上一层薄锡。然后，核对好集成电路引脚位置，将集成电路块放在待焊的线路板上，轻压集成电路块，用电烙铁先焊集成电路块四个角上的引脚，将集成电路块固定好，再逐一对其余各引脚进行焊接。为了保证焊接质量，焊接时，好使用细一些

维修各大品牌变频器 正弦 台安 安川 东元 大元 台达 伺服等

常见方法

静态测试

1、测试整流电路 找下结果，可以判定电路已出现异常，A.到变频器内部直流电源的P端和N端，将万用表调到电阻X10档，红表棒接到P，黑表棒分别依到R、S、T，正常时有几十欧的阻值，且基本平衡。相反将黑表棒接到P端，红表棒依次接到R、S、T，有一个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，重复以上步骤，都应得到相同结果。如果有以阻值三相不平衡，说明整流桥有故障.B.红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或启动电阻出现故障。2、测试逆变电路 将红表棒接到P端，黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。将黑表棒N端，重复以上步骤应得到相同结果，否则可确定逆变模块有故障。

动态测试

在表态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后必须注意以下几点：1、上电之前，须确认输入电压是否有误，将380V电源接入220V级变频器之中会出现炸机（炸电容、压敏电阻、模块等）；2、检查变频器各接插口是否已正确连接，连接是否有松动，连接异常有时可能会导致变频器出现故障，严重时会出炸机等情况；3、上电后检测故障显示内容，并初步断定故障及原因；4、如未显示故障，首先检查参数是否有异常，并将参数复归后，在空载（不接电机）情况下启动变频器，并测试U、V、W三相输出电压值。如出现缺相、三相不平衡等情况，则模块或驱动板等有故障；5、在输出电压正常（无缺相、三相平衡）的情况下，负载测试，尽量是满负载测试。

故障判断

- 1、整流模块损坏 通常是由于电网电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下，更换整流桥。在现场处理故障时，应重点检查用户电网情况，如电网电压，有无电焊机等对电网有污染的设备等。
- 2、逆变模块损坏 通常是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。在修复驱动电路之后，测驱动波形良好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，须注意检查马达及连接电缆。在确定无任何故障下，才能运行变频器。
- 3、上电无显示 通常是由于开关电源损坏或软充电电路损坏使直流电路无直流电引起，如启动电阻损坏，操作面板损坏同样会产生这种状况。
- 4、显示过电压或欠电压 通常由于输入缺相，电路老化及电路板受潮引起。解决方法是找出其电压检测电路及检测点，更换损坏的器件。
- 5、显示过电流或接地短路 通常是由于电流检测电路损坏。如霍尔元件、运放电路等。
- 6、电源与驱动板启动显示过电流 通常是由于驱动电路或逆变模块损坏引起。
- 7、空载输出电压正常，带载后显示过载或过电流

通常是由于参数设置不当或驱动电路老化，模块损坏引起 是一家西门子电机、变频器、伺服PLC、触摸屏、ABB电机、东芝电机、东元电机等产品的经销批发售后维修的个体经营。东莞市瑞斯福机电有限公司经营的西门子电机、变频器、伺服PLC、触摸屏、ABB电机、东芝电机、东元电机消费者市场