

# 武汉静压管桩施工 湖北鼎特固

产品名称	武汉静压管桩施工 湖北鼎特固
公司名称	湖北鼎特固建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区走马岭走新路601号
联系电话	13317109196 13308629490

## 产品详情

沉桩顺序应符合以下要求：

- 1、对于密集桩，自中间向两个方向或向四周对称施工。
- 2、根据桩长和桩顶设计标高，宜先沉长桩后沉短桩。
- 3、根据管桩的规格宜先大后小。
- 4、根据建筑物设计的主次宜先主后辅。
- 5、根据整个工程布桩的疏密程度，若相差较大，宜先密后疏。

接桩、送桩、截桩：

- 1、管桩的接长可采用桩顶端板圆周坡口槽焊接或机械啮合接头连接法。焊接宜采用二氧化碳气体保护电弧焊，也可采用手工电弧焊。
- 2、当管桩需要接长时，静压管桩施工，其入土部分桩身的桩头宜高出地面0.5-1.0M，以便操作。
- 3、下节桩的接头处宜设导向措施，以方便上节桩就位，接桩时上下节对接偏差不宜大于2mm。

施工现场条件要求：

- 1、场地清楚桩位位置的原建（构）筑物基础及地下障碍物；
- 2、施工场地应平整，排水畅通，坡度宜小于1%。压桩机船型履靴的接地压强一般要求120-140KPa，当场地不能满足施工要求时，应对其采取加固处理措施；

3、当桩基施工可能影响周围建（构）筑物，地下管线边坡道路等正常使用和安全时，应预先采取有效的保护措施，并跟踪监测。

管桩基础施工前，应在现场进行沉桩工艺试验，并按规定进行静载试桩。

机械啮合接头。应该要求机械啮合接头

焊接好的接头应自然冷却后，才可继续沉桩，自然冷却时间不应小于8分钟；手工电弧焊的自然冷却时间不应少于5分钟；二氧化碳气体保护焊的自然冷却时间不应小于3分钟，严禁用水冷却和焊毕即沉。

送桩应用送桩器，不得用工程桩做送桩器。

截割桩头宜采用电动锯桩器。

遇到下列情况之一应暂停沉桩，并及时与设计监理等有关人员研究处理：

压桩力或贯入度突变；

桩头混凝土剥落、破碎；

桩身突然倾斜、跑位、沉陷；

地面明显隆起，邻桩上浮或位移过大；

总锤击数超过有关规定；

武汉静压管桩施工-湖北鼎特固(图)由湖北鼎特固建筑工程有限公司提供。湖北鼎特固建筑工程有限公司为客户提供“管桩，空心方桩，实心方桩，大直径管桩，管桩施工”等业务，公司拥有“鼎特固”等品牌，专注于桩工机械等行业。，在武汉市东西湖区走马岭走新路601号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：喻总。