

MCA阀控密封式铅酸蓄电池FC12-150产品规格

产品名称	MCA阀控密封式铅酸蓄电池FC12-150产品规格
公司名称	北京恒泰正宇电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:MCA阀控密封式铅酸蓄电 型号:FC12-150
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场 1号公寓1001-5号
联系电话	13176655076 15810034631

产品详情

MCA阀控密封式铅酸蓄电池FC12-150产品规格

MCA蓄电池充电时发热烫手是怎么回事？在充电时，电池内部的硫酸铅变为铅或氧化铅，极板细孔内硫酸剧增，浓度变大，同时内电阻增大，极板电阻，电解液电阻，隔板电阻等都随之改变。简单的道理就是电阻大了导致发热，正常现象。

铅酸MCA电池有2伏，4伏，6伏，8伏，12伏，24伏等系列，容量从200毫安时到3000安时。VRLA电池是基于AGM（吸液玻璃纤维板）技术和钙栅板的可充电电池，具有优越的大电流放电特性和超长的使用寿命。当VRLA蓄电池充电将达到顶点时，充电电流只被用来分解电解液中的水，此时，电池正极产生氧气，负极产生氢气，气体会从蓄电池中溢出，造成电解液减少，需不定时加水。

MCA蓄电池充电时发热温度过高属于正常现象，但是温度不能超过40摄氏度，如果超过了应停止充电，待温度下降后再进行充电。充电的过程中电池会发热的，不用大惊小怪，电池有内阻，充放电有电流，做的功主要以热量的形式表现出来，一般的充电过程中都是采用大电压直接夹在电池两端从而达到电流充电的目的，此过程中电流不变，电压就必须增大！同样的道理用恒压法也是一样的！所以当充电完成以后，电池的电压将高于电池的标注的电压！

MCA蓄电池组充电发热有几个原因：1.电流控制，2.单个蓄电池内部电阻大，3.充电室通风，4.整体蓄电池硫化。

充电后电池的内阻应该是减小的；你可以测量一下充满电的电池的内阻，肯定比放电后的电池的内阻小很多的。

MCA蓄电池充电发热，应该是电流偏大，由于MCA电池有一定的内阻，所以会生成热量，而这个热量很难迅速散发，因为电池一般是塑料外壳，因此电池的温度会越来越高。减小充放电

流，电池发热的程度会降低很多。

关于通信管理局中心电力机房电源改造方案一、拆除原有一台容量为-48VDC300A（洲际）开关电源，更新总容量为300A的开关电源MCS3000系统。MCA蓄电池MCS3000直流电源系统是本公司结合中国国情研制而开发的全智能、大容量通信电源系统。系统适合交换中心、大型枢纽局等关键通信场合使用。系统设计强调可靠性及模块化特性：包括采用三相单极变换技术、内置直流母排、抗震设计、机柜双侧任意扩展安装功能等，使系统更加可靠，操作维护更加方便、灵活。系统可根据用户的需求，采用多种形式的机柜结构：包括交直流配电屏与整流屏的分立式机柜系统，或配电与整流模块配置在同一机柜内的综合机柜系统，以及针对高阻设备的高阻机柜系统等。系统大容量可扩展至12个整流模块，组成600A的大型通信电源系统。

蓄电池的类型选择

蓄电池有多种类型，目前，风力发电普遍采用干荷式铅酸蓄电池。这种电池灌液后，经过30分钟，待液温为15℃时即可使用，不需要进行初充电。对刚刚安装风力机，又不具备初充电条件的偏远地方，立即可以用电，是很优越的。这种电池的缺点是体积和重量较大，搬运不方便。市场销售的铅酸蓄电池多是机动车启动用电池，其极板结构和制造特点，使用在风力发电的充放运行条件下，是不适合的，使用寿命短，一般只有2~3年左右。在容量较大的风力发电站中，好采用固定型防酸隔爆式铅蓄电池，这种电池具有容量大，电液比重较低（15℃时约在1.21左右），减少对极板和隔板的腐蚀，可延长蒸发时间，还有防渗漏措施，减少了对地的放电。碱性蓄电池体积小，重量轻，使用寿命可达15年左右。碱性电池寿命虽然比酸性电池长5—7倍，但其价格却高出酸性电池十几倍。从经济上考虑，在小型风力发电中还是使用干荷式铅酸蓄电池较有利。影响蓄电池使用寿命的原因（1）在充电过程中，随着充电时间的增加，电池电动势也会随之增大。到充电终期，若端电压充电电压不变，电池电动势达到与充电电压相等时，即电池内阻也降到很小，则充电电流也应很小。这是电池本身所需要的正确充电方法。而风力发电在充电中，没有稳定的较长时间的连续充电电流，不能按照一定的充电率进行充电，而是由风的大小来主宰着充电电压的高低，甚至在充电终期会出现电流过大，不仅要多损耗发电机发出的电能，而且由于电液强烈沸腾，冒气过甚，电液温度太高，会使电池极板活性物质受到冲击而加速脱落，从而减少蓄电池的使用寿命。（2）由于用户缺乏有关知识，正确使用与维护电池的能力较差。充放电程度掌握不好，常发生过充过放现象，且添补蒸馏水不及时，造成部分极板硫化。或在加液时不注意液温（灌注新电池时），使电池液温升很高，产生过大的冒泡沸腾，运动速度加快，动能增加，将封口胶冲裂，导致极板活性物质过早脱落，这些是影响寿命的主要原因。（3）电池制造质量差，其结构和电气性能不符合风力发电使用条件的要求，也会导致蓄电池使用寿命降低。