

天津拨叉淬火机床厂家 晶辉电气设备

产品名称	天津拨叉淬火机床厂家 晶辉电气设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

（三）. 按质量分类

按钢材中有害杂质磷、硫的含量可分为普通钢（含磷量 0.045%、含硫量 0.055%；或磷、硫含量均 0.050%）；钢（磷、硫含量含硫量 0.030%）。

此外，还有按冶炼炉的种类，将钢分为平炉钢（酸性平炉、碱性平炉），空气转炉钢（酸性转炉、碱性转炉、氧气顶吹转炉钢）与电炉钢。按冶炼时脱氧程度，将钢分为沸腾钢（脱氧不完全），镇静钢（脱氧比较完全）及半镇静钢。

拨叉淬火机床厂家的特点：1.机床设计为双工位，两工位可交替运行，也可单独使用。2.采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制储存多种热处理工艺程序。3.控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。4.工件旋转采用变频调速，升降采用交流伺服电机驱动，进给速度均匀准确，重复定位精度高，淬火质量稳定。5.设有感应器二维调整机构，便于感应器与工件之间间隙调整。6.机床淬火方式:连续式、分段式及一次性加热喷淋淬火等。7.机床关键部件均采用防腐材料或进行防锈处理。

拨叉淬火机床厂家采用回转工作台模式，根据用户要求，回转工作台设置多个工位，每个工位分别用于:装卸工件、检测、加热、冷却等不同用途。回转工作台采用伺服分度或分割器分度，感应器升降采用伺

服电机驱动，定位准确，热处理质量稳定。此类机床可与一台或多台加热电源组合成联动生产线，大大提高生产效率。该类机床主要用于批量生产的小型轴类、盘类及特殊零件的感应淬火、回火、退火等。