

840D西门子NCU数码管不显示数字不亮（修复解决方法）

产品名称	840D西门子NCU数码管不显示数字不亮（修复解决方法）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:镗铣床维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

840D西门子NCU数码管不显示数字不亮（修复解决方法）故障检测分析；如果在正常上电情况下不亮，那我们就要考虑到硬件的问题了，选择可靠的西门子维修厂家进行维修。

西门子NCU数控单元，是西门子系统中央控制单元，负责NC所有的功能，机床的逻辑控制，还有和MMC的通讯，它由一个COM CPU板、一个PLC CPU板和一个DRIVE板组成。NCU上面设置了OPI、MPI、Profibus接口。

正常情况下，系统上电开机后，NCU会进行自检，数码管数字跳动，LED指示灯会闪烁，自检结束无问题后，数码管显示6，两个绿灯亮。

常见故障：送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗；POK灯熄灭，数码管不亮，NCU板子H1,H2灯全亮的故障，NCU不能启动，数码管显示1，数码管显示3，数码管显示4，LED灯亮5，指示灯全闪，自检无法通过，数码管显示8都属于硬件故障需要进行检修

840D西门子NCU数码管不显示数字不亮（修复解决方法）检测分析；

机床维修的检查问题说明

1. 打开机床防护罩，检查机床运转情况时

(1) 衣服可能会卷到主轴或其它部件中，因此检查机床运转时要站在离机床远点，衣服不被主轴等卷到的地方进行。

(2) 机床运转时，要先进行不装工件的空运转，一上来就进行实物加工，机床误动作会引起工件掉落或刀尖破损飞出。会造成严重的后果，因此要站在安全的地方进行操作。

2. 打开电柜门检查维修时

(1) 电柜中有高压部分带有高压标志。因高压部分会带来电击的危险，所以切勿触碰高压部分。在检查操作之前，要先检查高压部分安装的防护罩。检查高压部分时，注意触碰端子会被电击到。

(2) 电柜内部，各单元存在具有潜在危险的突角。所以在电柜内部操作时要小心。

3. 加工工件时

加工工件时，机床运行之前先用单程序段，进给速度倍率或机床锁定功能，在不装刀具和工件的情况下进行运转，确认机床动作是否完全正确。如果确认不充分，会因机床动作不正常，引起工件或机床的损坏或伤及使用者。

4. 在机床运行之前

在运行机床之前，要充分检查所输入的数据正确后再运行，使用者若不小心用错误的操作了机床，会使机床动作不正常，而引起工件或机床损坏或伤及使用者。

5. 进给速度设定

确认进给速度是否适合于预定的操作。一般来讲，每台机床都有一个可允许的大进给速度，因操作内容不同，佳速度也不同，所以请参照机床说明书确定大允许的进给速度。

如果机床的运转速度不正确，机床运行会异常，使工件、机床损坏、伤及使用者。