

包胶PC专用TPE材料 包胶料专用TPE材料

产品名称	包胶PC专用TPE材料 包胶料专用TPE材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:包胶PC专用TPE
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

酒有浓香，花亦馥郁。或许除了空气，很多的物质及材料都有其特殊的气味。那么，热塑性弹性体TPE有没有气味呢，有气味的话，气味又是从何而来的呢，如何消除或减轻TPE材料的气味呢？

随着市场应用对于TPE材料的需求越来越大，特别是近年来TPE的应用逐渐向食品级，医疗级以及汽车内饰行业发展，这些行业很多产品都要求TPE材料无气味，或者气味小，但其实TPE材料气味问题是可以测试并且尽量控制的。

TPE是否有气味呢？

首先，TPE作为高分子复合材料，TPE配方为SEBS+PP+OIL+填料+助剂等多种组分，即使原物料选用有多考究，要做到没有一丁点气味，是不现实的。绝大多数情况下，一丁点的气味，令人能接受的。

TPE气味来源于哪里？

高分子的塑料常温下都是无毒无气味的，TPE材料的气味，一般来源于其配混料中引入的有机和无机小分子物质。操作油、相容剂、功能助剂（如阻燃剂，交联剂，香味剂，抗菌剂等）的引入，都会使得整个TPE材料体系的气味大小充满变数。TPE材料高温加工时，可能气味较大，也有些挥发物在高温下会更容易释放，但若冷却及敞放在空气中数日后，其气味会变淡。TPE气味控制的关键，在于配混体系小分子组分的选择。

如何消除TPE气味呢？

TPE气味的产生都是因配混组分在高温下挥发产生有气味的小分子物质所致。控制和减少TPE材料的气味，可以从原材料组分选择及生产过程控制两方面来进行调控。生产过程工艺控制气味的方法，常见的有汽提，吸附，脱挥三种工艺。