

济南良机冷却塔，良机冷却塔咨询电话

产品名称	济南良机冷却塔，良机冷却塔咨询电话
公司名称	山东良机机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市市中区党家镇罗而庄18号
联系电话	1316-5135512 13165135512

产品详情

冷却塔外置式水轮机，由于安装在冷却塔风筒外面电机位置，无任何空间局限，外置式水轮机叶轮直径、片数及形状、角度可根据客户的实际情况放大设计、增加扭力提高转换效率。不同的流量、压力的系统设计，达到完美的传动转换比例，实现冷却塔风机转速大于或等于原电机驱动的风机转速。外置式水轮机蜗牛形状，采用仿生学蜗牛状效应减少循环水的冲击力和震动率。

冷却塔填料的清洗方法

大家都知道冷却塔填料主要是为增加其散热量，延长冷却水停留时间，使用久了记得要进行清洗，具体的冷却塔填料清洗方法小编整理了以下两种，可以作为参考。清洗方法一：人工清扫冷却塔内脱落的垢渣；用高压水枪反复冲洗填料，清除清洗下的污泥水垢等；用50℃左右热水将TNB安全高效除垢剂溶解后用冲洗泵反复冲洗填料，直至水垢冲洗干净，同时加入杀菌灭藻剂，彻底杀灭生物藻类及细菌；确认系统各处全部清洗干净后，排去污水；用清水冲洗填料及塔身内外；恢复系统各处，补水即可使用；全部恢复后，请甲方管理人员验收；撤离乙方物品，打扫现场卫生；

清洗方法二：临时用塑料布搭建一个大水池；将清洗剂加入清水中；将填料从冷却塔中拆下来放入药池中浸泡；将浸泡干净的填料用清水冲洗干净后装回冷却塔；用粘有药剂的布放在冷却塔补水器上，将补水器口浸泡疏通；用同样的方法将冷却塔底盘水垢进行清除干净；用清水冲洗填料及塔身内外；恢复系统各处，补水即可使用。

外置式水轮机

1.

外置式水轮机安装在冷却塔风筒外部电机位置，水轮机进、出水管路连接全部在风筒外部连接完成。

2. 外置式水轮机安装在冷却塔风机外面点击位置，[传动轴](#)连接宝要设计的专用减速箱。

3. 外置式水轮机安装在冷却塔风筒外面，只要关闭水轮机进、出水阀，打开旁

通阀该系统正常布淋（不影响生产工艺）随时维护、检修，不需要吊机进场

作业，省时又省钱。

4. 外置式水轮机的工况在风筒外，远离高热潮湿的环境，各类传感设备能准确

传递信息。

5. 当流量远远低于设计值时，外置式水轮机还可采用合并再分流的方法，实现

借用旁塔的部分流量满足水轮机做功后再分布给旁塔平均布淋。合并再分流

不仅解决了低流量的冷却塔节能改造效果，又对低流量的冷却塔旁塔电机开

机时段大大缩减（一般只开7、8、9三个月），实现改一台外置式水轮机，节

能一台半的电机用电。