## 顺德区韩国进和注塑机变频器驱动电源维修亮红灯

产品名称	顺德区韩国进和注塑机变频器驱动电源维修亮红 灯
公司名称	东莞顺豪机电技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇上沙荣基路18号
联系电话	15818286240 15818286240

## 产品详情

伺服系统总出故障?想要维修无从下手?小编为你带来了西门子伺服系统故障维修10例、施耐德伺服驱动器常见故障分析及解决方案5例、松下伺服系统维修常见问题及解决方法20例,帮你轻松应对伺服故障!1、西门子伺服系统故障维修10例例1.进线快速熔断器熔断的故障维修故障现象:一台配套SIEMENS 8 MC的卧式加工中心,在电网突然断电后开机,系统无法起动。分析与处理过程:经检查,该机床X轴伺服驱动器的进线快速熔断器已经熔断。该机床的进给系统采用的是SIEMENS 6RA系列直流伺服驱动,对照驱动器检查伺服电动机和驱动装置,未发现任何元器件损坏和短路现象。检查机床机械部分工作亦正常,直接更换熔断器后,起动机床,恢复正常工作。分析原因是由于电网突然断电引起的偶发性故障。例2.SIEMENS 8MC测量系统故障的维修故障现象:一台配套SIEMENS 8MC的卧式加工中心,当X轴运动到某一位置时,液压电动机自动断开,且出现报警提示:Y轴测量系统故障。断电再通电,机床可以恢复正常工作,但X轴运动到某一位置附近,均可能出现同一故障。分析与处理过程:该机床为进口卧式加工中心,配套SIEMENS 8MC数控系统,SIEMENS 6RA系列直流伺服驱动。由于X轴移动时出现Y轴报警,为了验证系统的正确性,拨下了X轴测量反馈电缆试验,系统出现X轴测量系统故障报警,因此,可以排除系统误报警的原因。检查X轴在出现报警的位置及附近,发现它对Y轴测量系统(光栅)并无干涉与影响,且仅移动Y轴亦无报

警,Y轴工正常。再检查Y轴电动机电缆插头、光栅读数头和光栅尺状况,均未发现异常现象。 驱动器常见故障的软件维修方法一,硬盘启动过程:在BIOS自检确认所有的硬件(包括硬盘)连接正确后,硬盘开始启动,以启动分区装有WIN98操作系统为例,其启动过程是:顺德区韩国进和注塑机变频器驱动电源维修亮红灯00001.