

顺德区韩国进和注塑机变频器驱动电源维修亮红灯

产品名称	顺德区韩国进和注塑机变频器驱动电源维修亮红灯
公司名称	东莞顺豪机电技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇上沙荣基路18号
联系电话	15818286240 15818286240

产品详情

伺服系统总出故障？想要维修无从下手？小编为你带来了西门子伺服系统故障维修10例、施耐德伺服驱动器常见故障分析及解决方案5例、松下伺服系统维修常见问题及解决方法20例，帮你轻松应对伺服故障！

1、西门子伺服系统故障维修10例例1. 进线快速熔断器熔断的故障维修故障现象：一台配套SIEMENS 8MC的卧式加工中心，在电网突然断电后开机，系统无法起动。分析与处理过程：经检查，该机床X轴伺服驱动器的进线快速熔断器已经熔断。该机床的进给系统采用的是SIEMENS 6RA系列直流伺服驱动，对照驱动器检查伺服电动机和驱动装置，未发现任何元器件损坏和短路现象。检查机床机械部分工作亦正常，直接更换熔断器后，起动机床，恢复正常工作。分析原因是由于电网突然断电引起的偶发性故障。

例2. SIEMENS 8MC测量系统故障的维修故障现象：一台配套SIEMENS 8MC的卧式加工中心，当X轴运动到某一位置时，液压电动机自动断开，且出现报警提示：Y轴测量系统故障。断电再通电，机床可以恢复正常工作，但X轴运动到某一位置附近，均可能出现同一故障。分析与处理过程：该机床为进口卧式加工中心，配套SIEMENS 8MC数控系统，SIEMENS 6RA系列直流伺服驱动。由于X轴移动时出现Y轴报警，为了验证系统的正确性，拨下了X轴测量反馈电缆试验，系统出现X轴测量系统故障报警，因此，可以排除系统误报警的原因。检查X轴在出现报警的位置及附近，发现它对Y轴测量系统(光栅)并无干涉与影响，且仅移动Y轴亦无报警，Y轴工正常。再检查Y轴电动机电缆插头、光栅读数头和光栅尺状况，均未发现异常现象。

驱动器常见故障的软件维修方法 一，硬盘启动过程：在BIOS自检确认所有的硬件(包括硬盘)连接正确后，硬盘开始启动，以启动分区装有WIN98操作系统为例，其启动过程是：

顺德区韩国进和注塑机变频器驱动电源维修亮红灯 00001.