

甘肃旋压不锈钢封头生产厂家

产品名称	甘肃旋压不锈钢封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 本公司产品主要有：直径159mm-6500mm的各种材质的封头、冷却器、塔类设备、斧类设备、供水设备、硫化设备、石油设备、换热器、换热机组、不锈钢容器、囊式气压罐、变频供水、压力罐、分汽包、蒸压釜、蒸汽锅炉、导热油锅炉、水暖锅炉等产品广泛应用于化工、冶金、食品等行业。另外我公司还可以根据用户需求，设计制作特殊功能的各类封头。

我国现有的封头标准，是按结构型式（椭圆形、碟形、锥形）、成形方式（冲压、旋压）的不同，而分别制订的，这不仅造成不同标准封头质量要求不完全一致的不合理现象，同时也给标准封头的选用、标准的修订带来某些困难。、以往的封头标准都是仅与GB150《钢制压力容器》配套的，即只考虑了按规则设计的封头的制造、检验与验收要求，而我国早在1995年就完成GB150与JB4732了压力容器基础标准的双轨制（与《钢制压力容器分析设计标准》），缺少与分设计相配套的封头标准，不能不说是我国压力

容器标准化工作的一大缺憾。第二，GB150属强制性标准，而根据GB150编制并与之配套的封头标准却是指导（推荐）性的，这显然是不合理的，也难以保证封头这一重要受压元件的质量。

容器内径 $D_i=4000\text{mm}$ 、计算压力 $P_c=0.4\text{MPa}$ 、设计温度 $t=50$ 、封头为标准椭圆形封头、材料为16MnR（设计温度下材料许用应力为 170MPa ）、钢材负偏差不大于 0.25mm 且不超过名义厚度的6%、腐蚀裕量 $C_2=1\text{mm}$ 、封头拼焊的焊接接头系数 $\phi=1$ 。求椭圆封头的计算厚度、设计厚度和名义厚度。

河北禹拓公司全体员工，愿以优质的产品，良好的服务，竭诚与各界朋友携手合作，共创！公司以“让顾客放心是我们永恒的目标，不断进取是公司生存和发展之本”为企业的质量方针，本着追求高品位、服务于社会的质量理念，在激烈的市场竞争中树立了良好的企业形象，发展颇为迅速，技术力量不断壮大。

并有丰富的生产管理经验，生产的产品远销国内外各大城市等国家和地区。