

广州人工彩砂批发 广州人工彩砂 广东标达材料厂家

产品名称	广州人工彩砂批发 广州人工彩砂 广东标达材料厂家
公司名称	广东标达新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道三元路4号保利都汇大厦1栋1单元508室
联系电话	18681081126 18681081126

产品详情

人工彩砂是采用经过磨圆处理的浑圆型颗粒状彩色石英砂，广州人工彩砂厂商，粒度范围在为0.3~3mm之间。也有采用不磨圆的尖角状彩色石英砂，但是，浑圆型彩色石英砂和合理的粒度配比才能保证制造出的彩砂环氧地坪。

彩砂环氧地坪中的彩砂是指彩色石英砂，而非其它类型砂。之所以选用石英砂，是因为石英原料来源广、矿物硬度高，这就使地坪的原材料和质量有了根本的保障。石英砂是无色或白色的，通过新技术染色工艺，可以把石英砂颗粒加工成颜色丰富的彩色砂粒，配合以彩砂混合装饰设计，赋予地坪多姿的色彩美感。石英砂还应是圆型或球形颗粒状的，便于在施工过程中颗粒间自由滑动，广州人工彩砂，从而使砂粒能够尽量“紧密堆积”，使环氧彩砂层充分密实，保证地坪优异的抗重压性和耐磨性。此外，环氧彩砂层充分密实后，可以节省面层的树脂用量，降低成本。

环氧人工彩砂加热温度过高

冬天气温低，为了降低环氧彩砂的施工难度，经常会采用给环氧彩砂加热的方式解决，但是如果温度加热的过高，就会容易出现鼓泡现象。建议加热温度控制在60度左右为宜，加热8-10分钟左右即可。

缝隙太大或刮胶时没有满填

施工没有满填，缝隙底部是空的，瓷砖缝隙内空气、湿气会将胶薄的地方顶起形成鼓泡。

人工彩砂工艺流程一般为:粉碎-分离-粗选-精选-风选-收尘等。干法生产彩砂砂，主要设备有磕石机、粉碎机、振动筛等.其工艺流程为石矿料经过磕石机加工成较小石料，石料再经过粉碎机加工砂粒，广州人工彩砂工厂，然后经过振动筛筛分，在筛分过程中利用磁铁棒和排磁铁除铁，然后分装完毕入库。水法生产彩砂，主要设备有磕石机、石碾、烤房、振动筛、水路系统等。广州人工彩砂批发-广州人工彩砂-

广东标达材料厂家由广东标达新材料有限公司提供。广州人工彩砂批发-广州人工彩砂-广东标达材料厂家是广东标达新材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：潘先生。