

钢管对接环缝RT拍片检查、焊缝表面裂纹磁粉检测

产品名称	钢管对接环缝RT拍片检查、焊缝表面裂纹磁粉检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

检测内容

- 1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查。当某些产品（如蜗轮泵、发动机等）工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4、装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查；装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求；是否存在装配缺陷。
- 5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

NB/T47013-2015《承压设备无损检测》标准第1号修改单包含三个部分，共计11页：

（1）NB/T 47013.2-2015《承压设备无损检测 第2部分：射线检测》第1号修改单

NB/T 47013.2-2015《承压设备无损检测 第2部分：射线检测》第1号修改单共修改了6条内容，其2条关于标准号的修改，1条修改小径管射线检测焊接接头的透照次数的规定，其余3条关于射线检测结果评定和质量分级增加了融化焊对接纵向焊接接头（包括螺旋焊）的规定，并于2018年5月14日以第7号公告批准，自2018年7月1日起实施。

（2）NB/T 47013.3-2015《承压设备无损检测 第3部分：超声检测》第1号修改单

NB/T 47013.3-2015《承压设备无损检测 第3部分：超声检测》第1号修改单共计修改了13条内容，修改内容详见1号修改通知单，并于2018年5月14日以第7号公告批准，自2018年7月1日起实施。

(3) NB/T 47013.11-2015《承压设备无损检测 第11部分：X射线数字成像检测》第1号修改单

NB/T 47013.11-2015《承压设备无损检测 第11部分：X射线数字成像检测》第1号修改单共计修改了23条内容，修改内容详见1号修改通知单，并于2018年5月14日以第7号公告批准，自2018年7月1日起实施。