

PBT美国塞拉尼斯 3300-2 注塑级 加纤30% 高流动性 耐化学

产品名称	PBT美国塞拉尼斯 3300-2 注塑级 加纤30% 高流动性 耐化学
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PBT的应用领域电子电器领域:电脑/电器接插件、接触器、线圈骨架、连接器、继电器、熔断器、调节器、温控开关、温控保护器、装饰灯座、开关插座、电磁炉底盘、电暖器出风口、散热扇翼、变压器线圈骨架、高电压大电流的高压断路器骨架、电脑风扇、节能灯灯头、电器开关、电子镇流器外壳、电吹风、电烤箱、电饭煲、微波炉、水泵配件及电动工具配件等;汽车领域:主要用于高压无触点点火器的分电器盖、转子、点火线圈盖、接线端子、传感器盒、前后灯座、集成电路盒、微电机后盖、冷气风扇等;通讯领域:主要用于程控电话的集成模块、接线板、电容器外壳、天线护套等;

PBT 的加工工艺PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右,成型加工温度为250~270 ,模温控制在50~75 为宜.因该料从熔融状态一经冷却,则会立即凝固结晶,故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低),流道(水口)易冷却固化,会出现堵嘴现象.若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟,易引起材料分解变脆.PBT注塑时需较大水口进胶,不宜使用热流道系统,模具排气要良好,宜用“ 高速、中压、中温 ” 的条件成型加工,防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用,停机时需用PE或PP料及时清洗料管,以免碳化.不宜用热流道系统;大部分浇口均宜,因为需高速注塑,浇口通常要较大,针点形潜水浇口的直径应为1.5mm.