

# 线束加工厂 南漳线束加工 襄阳群龙

产品名称	线束加工厂 南漳线束加工 襄阳群龙
公司名称	襄阳群龙汽车部件股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳深圳工业园深圳大道7号
联系电话	13774187482 13774187482

## 产品详情

汽车高压线大的特点是高压小电流

随着汽车功能的增加，电子控制功能的普遍应用，电气件越来越多，电线也会越来越多，汽车上的电路数量与用电量增加，线束也就变得越粗越重。这是需要解决的大问题，如何使大量线束在有限的汽车空间中如何合理布置，使汽车线束发挥功能，已成为汽车制造业面临的问题。汽车高压线大的特点是高压小电流(早期为了节约成本甚至有使用炭粉作导体的)，绝缘性能要求高，因此绝缘层往往比较厚而芯线比较细，低压线恰好相反，要求传输低电压大电流，汽车高压电线束，南漳线束加工，汽车高压电线束厂家为了减少电阻所以导体特别粗，两者共同点是耐高温，汽车线束加工，阻燃，线束加工厂，以适应汽车苛刻的工作环境。

轿车线束也朝着高压化、轻量化、标准化的方向开展。线束加工制作分为以下几部分：1、裁线就是将电线按工艺要求的尺寸裁剪完成，有些全自动的压接设备可以做到裁线、压接同时进行，比如日本小寺的c551、555库迈斯的355等；2、端子压接将裁剪完成的电线用小压接机压接上端子（现在很少有锡焊的了），有时候可以一个端子压接多根电线；3、分装将压接好的电线根据分装工艺要求分装，就是将端子插入护套内

先将电子线束的端点编号，并将端点号按颜色分组，然后按组将颜色和端点号输入检测仪（一种型号线束只要输入1次）。检测仪的检测过程分为短路故障检测和开路故障检测两步

：设某种型号线束有A(红色)，B(蓝色)、C(绿色)三组端点，组内各端点之间是连通的，组内任一端点与组外端点均不连通。短路故障检测：先检测A组内任一端点与B，电子线束加工，C组内各端点之间是否导通，如果不通，说明该端点与B，C组内各端点之间无短路故障；如与某端点之间导通，则检测仪显示故障类型、故障导线的颜色和端点号。依次检测A组内其它端点与B，C组内各端点之间是否导通，就可以实现短路故障检测。

线束加工厂-南漳线束加工-襄阳群龙(查看)由襄阳群龙汽车部件股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。襄阳群龙汽车部件股份有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为连接器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!