

清香白酒液体灌装机 中环机械 液体灌装机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 清香白酒液体灌装机 中环机械 液体灌装机 |
| 公司名称 | 温州中环智能机械有限公司营销中心 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省温州市高新技术开发区文锦路50号 |
| 联系电话 | 0577-57755525 13567729000 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：温州中环智能机械有限公司

ZHY-50全自动精华素乳液灌装旋盖机

ZHY-50全自动精华素乳液灌装旋盖机

适用范围：该设备主要针对的香水、漱口水，口气清新剂，止汗露，护手霜，脱毛膏，身体乳，膏，精油，美容橄榄油，足浴液，美容喷雾，眼镜液，镜片清洗液，护理液等行业产品而设计的。

主要特点:ZHY-50全自动精华素乳液灌装旋盖机采用活塞式灌装，灌装精度高。适用于各种瓶型，无需更换模具，可提供防爆型。充填不同容器只需要更换模具，液体灌装机，操作简单方便。填充、打盖、旋盖、容器输出一气呵成。应用性广，能满足容器不同尺寸和灌装量的要求。

技术参数：

灌装量：5-120ml

灌装速度：30-50瓶/min

灌装精度： ±1%

成品掉帽锁固率： 99%

旋盖率： ±1%

主机功率：1KW 220/380V变频

设备尺寸：2000*1200*1900mm

设备重量：1100kg

工作流程：该设备包含理瓶，送瓶，灌装，下塞，旋盖等一体功能，可以配套贴标机，打码机组成一条完成的包装后期生产线。触摸屏控制，清香白酒液体灌装机，调节操作方便快捷，气动电机旋盖，扭力旋速调节方便快捷，不旋伤盖子。应用低真空灌装，有瓶灌装，无瓶不灌装，灌装三次，有瓶自动下落喷头，旋喷头，旋外盖。

2ZHX-CBG全自动缓冲液采便管伺服灌装搓盖机

ZHX-CBG全自动缓冲液采便管伺服灌装搓盖机

工作流程：该机采用自动理管、定量灌装、自动上盖、旋盖，轻柔取出。人工把管子（瓶子）和盖子放进振动盘，然后输送带输送包材进去星盘进行灌装、旋盖，酱香白酒液体灌装机，包装好后再输出成品，整线一气呵成。

产品特点：ZHX-CBG全自动缓冲液采便管伺服灌装搓盖机可以根据客户样品和物料特性要求，选择合适的计量方式，如：蠕动泵、柱塞泵，活塞泵，陶瓷泵等称重模块，流量计数等。设备工作时充填针可进行上下升降，防止液体物料起泡或溅飞。具有灌装时充填嘴偏离瓶口自动保护功能，充填嘴偏离则计量泵工作暂停，避免液体污染机台。不同产量的要求可以选择不同的旋盖扭力限制方式，如同服脉冲控制、磁场感应控制等多种方封口方式。

适用范围：机器适用于0.5-60ml液体物料工作，医院缓冲液，制药企业清洗液，药品公司稀释液等产品的圆瓶，方瓶，长方瓶，异形长方瓶包材皆可用，。

技术参数：

包装外形：5-35mm

灌装容量：0.5-60ml

生产能力：30-70瓶/分钟（可定制）

灌装误差： $\pm 0.1-1\%$

压缩空气：0.4-0.8Mpa

电源：380V，50HZ(按客户要求)

设备尺寸：2300*1550*1850mm

机器重量：1000kg

ZHY-SGP全自动定量药剂试管瓶灌装旋盖机

工作流程：该试管瓶输送灌装旋盖系统是将瓶子和盖子逐个有序推动至输送装置，输送装置将瓶子和盖子有序输出，瓶子输送到灌装位置，产品进行定量充填，湖南省液体灌装机，之后旋盖将瓶盖旋紧在瓶口上，再送出样品。

主要特点：ZHY-SGP全自动定量药剂试管瓶灌装旋盖机包含了海绵体同盖子的组装，灌装，旋盖可加贴标打码。设备采用伺服模组动作联动，提高有效位置包装精度，确保提高产品成功率。采用蠕动泵（陶瓷泵）自动灌装，有限控制精度在 $\pm 1\%$ 以内，伺服扭力可控旋盖，更加便利的实现了对于扭力的控制（然后进行贴标打码），保证包装效果。

适用范围：专门针对生物试剂、制剂、食品配剂、化工调剂等方面开发研制的灌装封口设备，触摸屏控制，操作简单方便。

技术参数：

生产速度：2000-2400瓶/小时

灌装范围：1-50ml

成功率：99.5%

气源：6-8KG净化压缩空气

电源电压：220V

总功率：3kw

外形尺寸：2100 × 1650 × 2100mm

设备重量：1100kg

清香白酒液体灌装机-中环机械(在线咨询)-液体灌装机由温州中环智能机械有限公司提供。“灌装机封尾机,灌装机旋盖机,袋式包装机,灌装机,旋盖机,贴标机”选择温州中环智能机械有限公司,公司位于:浙江省温州市龙湾区蒲州街道文锦路50号,多年来,中环机械坚持为客户提供好的服务,联系人:陈贤森。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。中环机械期待成为您的长期合作伙伴!