

台式大蜜丸机 半自动水泛丸机 中药做药丸的机器

产品名称	台式大蜜丸机 半自动水泛丸机 中药做药丸的机器
公司名称	青州市益康中药机械配件厂
价格	8000.00/台
规格参数	转速:80r/min 产量:20-50kg/h 重量:95kg
公司地址	青州市黄楼街道办事处赵庄村
联系电话	13854461008 15615864158

产品详情

大蜜丸机本机的卧式螺旋推进器为不锈钢所制，推进器由箱体、不等矩螺旋、一对搅拌叶片和齿轮箱及出条嘴等组成。调速电动机，经传动链驱动螺旋和搅拌叶转动，从料口投入的药坨经搅拌后，传到螺旋并沿螺旋面向前推进，从出条嘴里连续挤出药条。挤制3、6、9克药条的流速须相同，须改变流量和压力，所以本机采用调速电机平滑地改变推进器螺旋的转速，即可实现。挤出的药条由传条部向搓丸部输送。

传条采用悬滚式输送机，根据药条的特性和工作方式而设计的一种输送设备，它由一组滚穿过长方形轴承座的孔等距且水平的悬在空间，轴承座两端固定在机架上，经传动链驱动这组滚转动，顺着药条前进的方向滚动。悬滚托着药条行进，悬滚的线速度与药条的流速相匹配，悬滚套的四氟管表面光滑，使药条在输送过程中不变形不粘药。药条首端进入光电管受光区，电气机械手的不锈钢刀贴前出条嘴切断其尾端，顺势将断条从悬滚上推下来。后续药条已在悬滚上行进。悬滚连续输送药条，以供搓丸部连续工作。

机械手将断条传给搓丸部分。搓丸部分的动辊和托辊托住药条，动辊推着药条向定辊滚动，动辊与定辊间距逐渐缩小过程中，药条被逐渐地等分切断，每段药条在三辊构成的球腔内与辊相对旋转，渐渐被搓成圆光亮的药丸，通过控制切搓时间，到时自动打开，药丸吐出，药头流入药头盒。搓丸部完成一次搓丸任务。等待后续药条延时光信号的指令，再继续搓丸。当更换3、6、9克辊和出条嘴，即可自动制丸。

大蜜丸机效率比目前普通制丸机要快5-10倍,具有直接出条,有辅助揉药团功能,揉出的药团有可塑性,解决揉药难问题,制丸更换不同大小药丸模具方便,清洗也比较简单,整机不锈钢制造,药丸成型滚轴经进口数控车床加工,制成的药丸圆润平滑,每粒药丸质量平均,可以不用再使用抛光机,操作简单迅速,保养方便

, 丸粒大小随用户要求定制皆可。适用范围：制药厂、医院、药店、诊所、食品行业。