

桔纹机械漆的性能

产品名称	桔纹机械漆的性能
公司名称	东莞市中海涂料有限公司
价格	18.00/桶
规格参数	品牌:汕头市中海涂料 型号:双组份快干漆,单组份自干 重量:4公斤
公司地址	东莞南城东城万江石碣镇石龙镇茶山镇石排镇企石镇横沥镇桥头镇谢岗镇东坑镇常平镇寮步镇大朗镇黄江镇清溪镇塘厦镇凤岗镇长安镇虎门镇厚街镇沙田镇道滘镇洪梅镇麻涌镇中堂镇高埗镇樟木头镇大岭山镇望牛墩镇(东莞市东城区温塘兆炫工业园)
联系电话	137-63216355 13763216355

产品详情

机械桔纹漆的性能一、状态

涉及了结皮、分层、沉淀等现象,体现了汕头市机械桔纹漆的开罐效应,试验方法参考 GB/T 9756-2001。二、粘度 粘度是机械桔纹漆较重要的性能指标。应根据水性机械桔纹漆的种类,如清漆、清哑光、白色漆等分别作出要求。若清哑光机械桔纹漆粘度太小,哑光粉容易沉淀,甚至形成硬沉淀,施工时不易搅匀,涂刷出的漆膜光泽会均匀不一,影响效果。

有机机械桔纹漆的粘度恰当,无需或兑稀很少,可提高一道刷涂厚度,提高丰满度。检验方法有GB/T1723—1993中涂-4杯法或GB/T2794—1993中旋转粘度计法。三、固体含量 机械桔纹漆的固体含量可定量地确定机械桔纹漆中成膜物质含量。对用户来说,这也是衡量机械桔纹漆成本的一项重要指标,固体含量的测定可采用GB/T1725—79(89)或GB/T6751—1986。四、细度 细度是机械桔纹漆产品的重要性能。对机械桔纹漆的贮存稳定性尤其是涂膜外观有较大影响。除了树脂本身的细度,生产过程中消光粉、颜填料浆的分散不佳以及水性树脂的结皮均会导致涂料细度变差。细度的测试方法有GB/T1724—79(89)和GB/T6753.1—86。

五、低温稳定 机械桔纹漆组成中大部分是水,在温度低于0

时容易凝结成冰,若低温稳定性不好,可能会产生絮凝、破乳等现象。试验方法参考GB/T9756--2001。机械桔纹漆的性能六、光泽 光泽是衡量涂膜外观的重要指标。聚氨酯类要高于丙烯酸乳液类。建议只对有机机械桔纹漆提出指标,哑光机械桔纹漆指标由生产厂家自行制定。光泽的测定可按GB/T9754-88。

七、铅笔硬度 铅笔硬度是综合评定机械桔纹漆涂层的硬度、韧性以及涂层对底材附着力的一种方法，也体现出涂层耐划伤的能力。聚氨酯类一般要好于丙烯酸乳液类，测试方法按GB/T

6739--1996。八、硬度

硬度(单摆硬度)是单纯评定涂层软硬程度的一种方法。测试方法GB/T1730-1993。九、柔韧性

柔韧性是评价涂层随底材一起变形而不发生损坏的能力。测试方法GB/T1731—1993。十、附着力 评价涂层与底材或涂层与机械桔纹漆涂层间附着的牢固程度。按GB/T9286-1998测试。

十一、耐磨性 评价涂层对磨擦作用的抵抗能力，对于机械桔纹漆来说是一项重要的检测项目。按GB/T1768—1979(1989)测试。十二、耐冲击性 机械桔纹漆涂层在外力的快速作用下不发生如开裂

、剥落等破坏的能力。按GB/T1732-1993测试。十三、耐化学性 涂层在日常生活中可能会受到包括生活污渍在内的各种化学物质的污染，对于机械桔纹漆来说是一种重要的性能检测项目。JISK5961-2003、EN12720：1997E、IOS—MAT-0024均采用点滴法。大致如下：将化学介质滴在涂层上(可采用滤纸防止化学介质的过度挥发)，用表面皿将其罩住，到规定时间后(一般为2h)，用水冲洗干净，并用干纱布吸干，与原始漆膜比较，颜色和光泽有无变化及有无起泡等现象。该方法接近于GB/T 9274-1988中丙法。

十四、耐黄变性 考察在紫外光作用下机械桔纹漆涂膜老化发黄的情况，可以借此鉴别是脂肪族还是芳香族聚氨酯，试验方法ASTM G23、IOS—MAT-0050。十五、有害限量 机械桔纹漆中可能含有的

有害物质有苯聚物、重金属。试验方法参照HBC12-2002或GB18582-2001。十六、挥发性物 机械桔纹漆与溶剂型机械桔纹漆相比其大优势在于其挥发性有机化合物总量低，因此此项应严格控制。按HBC 12-2002 中除去水的TVOC控制机械桔纹漆中总挥发性有机化合物应该更严谨。

上述列举的性能项目基本涵盖了机械桔纹漆所有性能。应根据分类，选择其中部分性能项目作为该类机械桔纹漆的性能要求。机械桔纹漆大优势在于其环保性，因此无论哪一类机械桔纹漆都应该着重突出挥发性有机化合物总量这一项性能要求，而其它性能，如硬度、耐磨性、耐化学介质性应考虑到水性化后固有的弊病和实际应用场合所需的性能，不应按照溶剂型漆生搬硬套。机械桔纹漆应全面考察漆膜的性能，机械桔纹漆则重点考察耐磨性、柔韧性、硬度、耐化学品性等性能，而装饰机械桔纹漆则适当考虑硬度、耐化学品性等性能。