

MP—1型金相试样磨抛机

产品名称	MP—1型金相试样磨抛机
公司名称	上海域晨仪器设备有限公司
价格	5900.00/台
规格参数	产品型号:MP—1
公司地址	青浦区重固镇赵重公路1296号4幢-1
联系电话	13764104628

产品详情

产品型号	MP—1	产品规格	磨盘直径：250mm砂纸直径：230mm
外形尺寸	680 × 480 × 360 (mm)	重量	52 (Kg)
产品用途	机械试样磨抛机		

一、产品介绍：

mp-1型单盘双速磨抛机是集预磨、抛光、研磨于一机只须更换磨抛盘等就能进行预磨、抛光或研磨工作，该机转动平稳噪音低、变速与更换磨抛盘也极为方便，磨抛盘直径也均大于国内同类产品，可增加有效工作面20-30%，并可安装pd-1抛光器进行自动抛光，可一机多用，是金相制样设备的最佳选择，本机的基本转速为500/1000r/min，并备有400/800r/min，300/600r/min，200/400r/min，供用户选择订购。

二、主要参数：

磨盘直径：250mm砂纸直径：230mm

抛盘直径：220mm研磨盘直径：220mm

转速：500/1000r/min

电动机：ysd802-4/8 380v 50hz

外形尺寸：680 × 480 × 360mm

重量：52kg

产品特点

1、功能强大：集预磨、抛光、研磨于一机，只需更换磨盘、抛盘就能进行预磨、抛光或研磨工作。2、采用低噪音防水电机，人性化设计，外观美观，传动平稳，噪音低，操作方便。3、磨盘、抛盘直径均大于国内同类产品，增加了有效工作面20-30%。4、带有自动磨头，一次可装三个试样（直径 22mm）进行磨抛，提高工作效率。4、电机置于盘后方，不易进水，使用寿命长。5、带有上下水装置，省去人工加水的麻烦。

序号	名称	技术参数
1	磨盘直径	250mm
2	砂纸直径	230mm
3	抛盘直径	220mm
4	转速	500r/min , 1000r/min
5	电动机	ysd802-4/8 , 380v, 50hz
6	外形尺寸	680mm × 480mm × 360mm
7	重量	70kg

序号	名称	规格	数量	单位
1	金相试样磨抛机	mp-1	1	
2	磨盘	已装在转盘上	1	
3	抛光盘		1	
4	自动磨头	pd-1	1	
5	套圈	已装在抛光盘上	1	
6	进水管	10 25	各1	
7	水砂纸	230	4	
8	产品合格证		1	
9	产品说明书		1	

配件辅料

1、成型水砂纸 230180#,240#,280#,320#,400#,600#,800#,1000#,1200#,1500#,2000#2、成型金相砂纸 2303、带胶抛光帆布 2204、带胶抛光丝绒 2205、带胶抛光布呢 2206、普通抛光丝绒。普通抛光布呢。7、金刚石喷雾抛光剂(w0.5,w1,w2.5,w3.5,w5)8、氧化铝抛光剂 (w1,w3,w5)9、氧化铬抛光剂 (w1,w3,w5)10、人造金刚石研磨膏(w0.5,w1,w2.5,w3.5,w5)

配件：1、预磨盘2、抛光盘3、紧圈4、塑料盘罩盖5、电机

使用维护

一、注意事项：1、使用过程中不允许对试样加过大压力，以免电动机过载而致电动机毁坏。2、抛光时：(a)每次使用应先检查，电源插座的接地装置是否牢固，电源线是否破损，以免发生漏电现象。(b)每次使用前,应检查抛光织物是否紧贴在抛光盘上,抛光织物上是否有残留硬点,以免影响抛光质量。(c)每次使用前应先检查抛光织物是否破损以免在抛光时造成试样飞出的危险。3、研磨时：每次使用前，应检查水砂纸是否在预磨盘中，水砂纸上是否有残留硬点和水砂纸粗细是否符合要求，以免影响预磨质量。

二、维护保养：1、每天使用后应及时清除掉集污盘和排水管内残留物以利排水的畅通。2、每天使用应及时做好清洁保养工作，把抛光机擦拭干净以免抛光机金属部分生锈影响外观。3、在不使用时应及时盖上塑料盖以免异物落入盘中影响抛光质量。4、本机长期使用后应及时更换电机和轴承内的润滑脂，一般12个月更换一次。5、每次使用完后操作人员应将使用状态记录于当日《机器设备保养记录表》中。

序号	要求项目	具体要求
2	电源	(长x宽x高)1180mm x 580mm x 750mm (适合170cm工作人员站立工作) 具有380v三相电源(必须要有接地线)(如选购220v电机抛光机会使工作输出扭矩变小,噪音变大)
3	上下水	此款抛光机不需要自来水水源,用户需自备加水水杯或水瓶.
4	使用环境	保持室内干燥通风,空气湿度不大于80%

安装使用1、将本机放置在平整牢固的工作台上2、抛光时：(a)将带胶抛光织布粘贴在抛光盘上，在粘贴时必须每次先在抛光盘面上涂上少量机油以利再次更换抛光织物，或者将购买的抛光织物裁成略大于抛光盘外径尺寸，将其放在抛光盘上并绷平，然后用套圈压紧。(b)将罩紧压在盘内并在抛光织物表面滴上适量的抛光液或抛光膏或抛光粉和水。3、研磨时：将直径230的水砂纸平整的放进研磨盘的槽中。4、接通进水装置将排水管接入下水管道或在排水管出口处放置一个积污容器以便收集废液。5、将电源插头插入电源插座，在插入前应检查电源电压是否与机电电压相符，接通开关等转盘旋转稳定后打开进水开关即可进行相应的工作。

适用材料

钢和铸钢，合金工具钢，不锈钢，灰铸铁，球墨铸铁，铸铝合金，铜锌合金（黄铜），铜锡合金（青铜）

) , 纯铜, 锻钢等各类金属

主要应用领域

机械制造；合成材料；科研单位；大专院校；以及轻工、化工、石油、航空、环保、汽车、轨道等对金属材料有要求的行业。