

游乐设施无损检测海盗船焊缝探伤测试

产品名称	游乐设施无损检测海盗船焊缝探伤测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	游乐设施无损:海盗船焊缝探伤测试 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

游乐设施是八大类特种设备之一,其种类繁多,结构各异。为确保游乐设施的安全运行,国家颁布了一系列法规和标准对游乐设施的设计、制造、安装、运行、检验和修理等各环节进行了严格规定。各种无损检测技术,如目视、射线、超声、磁粉、渗透、涡流、漏磁和磁记忆检测等在游乐设施的制造、安装和检验过程中得到了使用,对质量控制起到十分关键的作用。

游乐设备无损检测方法

游乐设备无损检测方法多会采用磁粉检测和超声检测。

(一) 磁粉检测的原理：

铁磁性材料和工件被磁化后,由于不连续性的存在,使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场,吸附施加在工件表面的磁粉,形成在合适光照下目视可见的磁痕,从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

磁粉检测的适用性

a.磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄(如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹),目视难以看出的不连续性。

b.磁粉检测可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测,还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测。

c.可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。

（二）超声波工作的原理：

主要是基于超声波在试件中的传播特性。

- a.声源产生超声波，采用一定的方式使超声波进入试件；
- b.超声波在试件中传播并与试件材料以及其中的缺陷相互作用，使其传播方向或特征被改变；
- c.改变后的超声波通过检测设备被接收，并可对其进行处理和分析；
- d.根据接收的超声波的特征，评价试件本身及其内部是否存在缺陷及缺陷的特性。

超声波检测的优点：

- a.适用于金属、非金属和复合材料等多种制件的无损检测；
- b.穿透能力强，可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。如对金属材料，可检测厚度为1~2mm的薄壁管材和板材，也可检测几米长的钢锻件；
- c.缺陷定位较准确；
- d.对面积型缺陷的检出率较高；
- e.灵敏度高，可检测试件内部尺寸很小的缺陷；
- f.检测成本低、速度快，设备轻便，对人体及环境无害，现场使用较方便。