

日本micro-fix螺纹孔涡流探伤仪MTD-100

产品名称	日本micro-fix螺纹孔涡流探伤仪MTD-100
公司名称	宁波石川工业技术有限公司
价格	500000.00/台
规格参数	日本微修复:输入11点 MTD-10:输出8点 宁波市:24 VDC 24瓦
公司地址	浙江省宁波市海曙区蓝天路308号326号338号丽园北路325号569室（注册地址）
联系电话	15267802829 15267802829

产品详情

日本micro-fix螺纹孔涡流探伤仪MTD-100

“ 尽管目视检查可能会忽略所有缺陷” “ 进行抽样检查，仍有缺陷产品流失的风险”微型固定涡流抽头孔测试仪，出铁孔仅通过插入传感器探头，就可以高速，高精度地进行通过/不通过判断。它适合在线使用，并提供高度可靠的自动检查。

总览

只需将传感器探头插入螺纹孔中，即可进行无损和非接触式检查，以检查丝锥的准备孔直径是否异常，有效长度不足等形状缺陷。

特征

由于不受水，油或光的影响，因此它适合在线恶劣环境中使用。由于它是非接触式测量，因此不会消耗传感器探针，也不会产生运行成本。传感器探头可从M2.6获得。我们还支持自定义。

日本micro-fix螺纹孔涡流探伤仪MTD-100

检测出任何有缺陷的出铁孔形状，例如异常的导向孔直径和有效长度不足。

只需将探头插入出铁孔中，该设备就可以无损地检测出出铁头和缺陷（例如嵌套）的存在。判断阈值的上限和下限是简单设置的。当从外部输入检查开始信号时，输出判断结果。它被设计为任何人都可以通过简单的操作来使用，并且可以轻松地内联。数据可以通过USB输出到PC进行收集管理。

涡流抽头检查器的标准模型

准确检查丝锥孔中是否存在任何形状缺陷，例如异常加工的孔直径和有效长度不足

易于在线安装，因为它具有出色的耐环境性并且不受水或油的影响

多可以连接16个传感器探头，并且可以在多个位置集中进行检查。

型 MTD-100

电源供应 24 VDC 24瓦

输入输出 输入11点/输出8点

使用环境 温度0 40 湿度080%RH (无凝结)

设备尺寸 260 x 94 x 230 (宽x高x深)