

连云港电厂管道焊缝检测 焊缝探伤上门检测

产品名称	连云港电厂管道焊缝检测 焊缝探伤上门检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

无损检测是一门新兴的应用技术学科，也是一门综合性技术，不仅在机械、冶金、电子、化工、铁道、船舶、核能、航空、航天等各种工业中得到广泛的应用，而且在电力工业中也得到较快发展，已成为保障安全发、供电不可缺少的重要手段。

火电厂无损检测

在我国，83%以上的电力是由火力发电厂提供的。火力发电厂在基建安装时，成千上万的管子或管道的焊接接头需要用射线或声检测。一台300MW机组的锅炉本体就有1万多个管子焊接接头，为保证锅炉的安全运行，要求探伤，可见其检测工作量之大。另外，还有众多的供热机组。随着老机组服役时间的增长，以及新装机组参数的增高等，给热力设备的经济运行和维护带来许多新问题。据近期统计，热力设备事故中锅炉占60%，其中管道破损事故占锅炉事故的65%。在美国锅炉管道损伤也是热力发电设备可用率低的首要原因，近10年来，已发现5万多台锅炉管道损伤，相当于可用率减少6%。由此可见，研究锅炉管道的无损检测评价技术，以预知隐患，对确保火力发电设备尤其是锅炉的安全、可靠运行具有十分重要的意义。(1)厚壁管道声波自动化检测系统的研究

该系统一般由3大部分组成：爬行器、换能器、驱动器、计算机控制系统和信号处理系统。国外在此领域的研究比较活跃。日本九州电力公司已研制出管道内孔自动检测系统。该系统由声、光学检测装置和驱动器三部分组成，爬行距离110mm，爬高20mm。

(2)射线底片的智能化评片系统

该系统主要包括图象处理系统、缺陷识别系统和评片系统。目前，实时射线检测数字化图象处理已经比较成熟，其应用使得检测灵敏度提高了一个档次。然而对于射线底片的图象处理还处在实验室阶段。因为缺陷识别系统和评片系统目前已取得比较理想的结果，故射线底片的智能化评片系统的难点是图象处理，而解决图象处理这一难题的关键是解决底片上影象的采集问题。

(3)用于薄壁小径管焊缝探伤的相控阵列换能器的声检测技术研究

将一组换能器绕在焊缝的一周，换能器不动，通过相控在短时间内一次性取得信息，从而完成一个焊口

的检测工作。