

# 天津GC主轴电机电主轴维修保养

产品名称	天津GC主轴电机电主轴维修保养
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	GC:主轴电机 RC 135:电主轴
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

## 产品详情

### 主轴电机超时怎样处理

检查电源进线端是否电源缺相，如果缺相用电压表测量进线电源电压并检修。热继电器动作保护首先关机，然后检查电源进线是否缺相；查看电机是否负载过重，检查完毕再次上电。

观察针位置检测板上半回转指示灯是否亮，如果不亮，测量直流12V开关电源，若无输出更换开关电源。

用手柄转动换色电机及连杆机构，观察针位置显示灯是否随之变动，如不显示，或有的位置显示有的位置不显示，针位置检测板故障 更换针位置检测板。

一：检查各个断线检测板连接器是否连接固 正确设置或更换损坏的器件和有故障的线路板  
检查是否在菜单中设置了断线检测能  
。通过查看断线启动指示灯(L36)和线夹信号指示灯(L35)来判断有无断线启动信号和线夹信号。

二：用电压表测量某一机头断线检测板电磁铁驱动部分中续流二极管（D13）两端的电压值。在断线检测开关打在下位，锁住机头时，测量此电压值应为 $8V \pm 5\%$ ，若低于或高于此值，则检修或调整控制CPU板上电位器。

三：用万用表直流档测量电源板上CZ3插座2、3两点直流电压，正常值为直流电压 $90V \pm 10\%$ ，若不正常更换电源板。