

# 推拉式酸洗生产线厂家 信阳推拉式酸洗生产线 钢海冶金设备

产品名称	推拉式酸洗生产线厂家 信阳推拉式酸洗生产线 钢海冶金设备
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

## 产品详情

使用周期可达6个月以上，完全可利用检修时间检查清理表面杂物，信阳推拉式酸洗生产线，而不必专门停车清理，节约大量人力物力和事故影响时间。使用寿命长达10-15年，成本低、安装简易、操作简单，降低了工人劳动强度，推广价值。酸洗介质循环系统，可以有效过滤掉破碎胶皮、尼龙板碎片、挤干辊侧盖碎片等杂物，避免杂物进入回酸管路内，保证了酸液的正常循环、底注酸流量和正常液位高度，使底注酸管路起到托起带钢的作用，避免带钢和酸槽接触产生划伤缺陷，提高了酸洗带钢表面质量。

采用耐酸、碱腐蚀设计，满足相关行业和及清洁生产要求。提升重:量为100 - 500kg ;电磁制动电机，适用短距离频繁启动，且双电机同步驱动，运行平稳，定位准确;水平运行速度5 - 30米/分可调，推拉式酸洗生产线厂，升降速度5 - 15米/分可调;酸洗生产线聚胺脂橡胶行走轮，耐磨、抗震、噪声低;节拍时间5 - 20分钟可调;锦轮带提升，提升高度 2M ;适用镀种:前处理、化学镀铜、镍、及铝氧化等工艺。适合于小型，轻型的工件，槽的宽度-一般在1.5米以内，吊起重量一般不超过100公斤。

酸洗生产线主要特点：采用浅槽紊流式酸洗技术。酸洗带钢具有较高而且稳定的张力，推拉式酸洗生产线厂家，使带钢能平稳移动。酸洗槽内的紊流可产生zui适宜的酸洗条件；通过紊流方式，可以快速加热带钢并去除带钢表面的氧化铁皮，提高带钢表面的清洁度。紊流方式的酸液具有较高的动能，酸洗时间短、生产。充分考虑水、酸、蒸汽等介质的综合利用，有效降低生产成本。

推拉式酸洗生产线厂家-信阳推拉式酸洗生产线-钢海冶金设备由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！