

包头数控车加工 数控车加工公司 山东双格

产品名称	包头数控车加工 数控车加工公司 山东双格
公司名称	山东双格智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区唐冶街道绿地城一期商办A 28号楼203
联系电话	15552879825 15552879825

产品详情

干货！成型良好的3D打印光敏树脂材料应该具备哪些特征？

SLA树脂虽然在主要成分上与一般的光固化树脂差不多，固化前类似于涂料，固化后与一般塑料相似，但SLA工艺的性，使得它不同于普通的光固化树脂。

用SLA技术制造原型件，要求快速、准确，对制件的精度和性能要求比较严格，而且要求在成形过程中便于操作。

SLA性能要求较特殊，一般应满足以下几个方面的要求：

固化前树脂的黏度、光敏性能、固化后材料的精度及力学性能。

所以这种材料必须具有下列特征：

(1)固化前性能稳定，便于运输、储存，基本无暗反应发生

用于SLA的光敏树脂通常一旦注入树脂槽中就不再取出，以后随着使用中的不断消耗而要往里补加。

所以树脂的使用时间一般都很长，数控车加工公司，即要求树脂在通常情况下不会发生热聚合，包头数控车加工，对可见光也应有较高的稳定性。以保证长时间的成形过程中树脂的性能稳定。

(2) 粘度低

SLA制造过程是一层层叠加而成形的，当完成一层的制作时，液体表面张力的作用使得树脂很难自动覆盖固化层的表面。

所以做完一层后需要使用自动刮板将树脂液面刮平涂覆一次，等液面流平稳定后才能进行扫描，否则制件会产生缺陷。

所以树脂的黏度就成为一个重要的性能指标，在其他性能不变的情况下，树脂的黏度越小越好，这样不仅可以缩短制作时间，数控车加工厂家，还便于树脂的加料以及废液的清理。

随着3D打印技术的发展，打印的材料越来越多，打印的尺寸越来越大，3D打印大尺寸的模型和打印小模型是有区别的，打印大尺寸模型的难度更大，下面悟空打印坊3D打印服务就来为大家介绍3D打印大尺寸手板模型需要注意些什么。

3D打印大尺寸模型主要是注意模型的尺寸精度和模型变形，这是打印大尺寸中常遇到的情况，一般来说3D打印的尺寸精度是0.2%，对于小尺寸的模型，能够很好的按照这个精度来算，但是大尺寸，模型材料的缩水变形更大，所以一般会大于这个尺寸精度误差，这个设计时候需要考虑到。

3D打印大尺寸还需要注意的一个就是模型容易变形，一般打印模型的尺寸是2mm的，如果这个厚度打印大尺寸的模型，模型就容易弯曲变形，对于需要组装的模型样板，这样会导致打印出来的模型难装配，所以需要把模型的厚度适度的加厚。

快速原型技术是一种涉及多学科的新型综合制造技术。80年代后，随着计算机辅助设计的应用，产品造型和设计能力得到极大提高，然而在产品设计完成后，批量生产前，必须制出样品以表达设计构想，快速获取产品设计的反馈信息，并对产品设计的可行性作出评估、论证。在市场竞争日趋激烈的今天，时间就是效益。为了提高产品市场竞争力，从产品开发到批量投产的整个过程都迫切要求降低成本和提高速度。快速原型技术的出现，为这一问题的解决提供了有效途径，倍受国内外重视。包头数控车加工-数控车加工公司-

山东双格(推荐商家)由山东双格智能科技有限公司提供。山东双格智能科技有限公司是山东 济南 ,锻件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东双格领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东双格更加美好的未来。