

管桩生产厂家 鼎特固 武汉管桩

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 管桩生产厂家 鼎特固 武汉管桩 |
| 公司名称 | 湖北鼎特固建筑工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武汉市东西湖区走马岭走新路601号 |
| 联系电话 | 13317109196 13308629490 |

产品详情

堆存吊运

管桩一般需设计两个支点，其吊点需符合位置要求。管桩堆存需要使用软垫（木垫）。管桩起吊运输中应免受振动、冲撞。

管桩龄期的确定

管桩从制造成型到打桩施工的间隔时间宜尽量长些，混凝土强度应达到设计强度等级标准值以上（若在工厂制造，管桩生产厂家，一般按80%的设计强度等级标准值出厂），故要求现场要堆存一定量的桩，按“先进场桩先打”的原则，满足管桩的强度要求。

型钢桩的质量控制措施

型钢桩在进行施工时，一定要建立施工现场的各级质量管理机构，管桩报价，健全各项质量标准 and 规章制度。严格按照施工方案和技术措施进行组织施工，施工前一定要有技术交底，确认并认真熟悉图纸，地质水文资料以后，结合实际资料条件进行探讨。结合型钢桩的一些质量特点，总结出以下几点应该在型钢桩施工中加以控制。

钢筋绑扎工艺流程：

核对钢筋半成品 钢筋绑扎 预埋管线及铁活 绑好砂浆垫块

核对钢筋半成品：应先按设计图纸核对加工的半成品钢筋，水泥管桩，对其规格、形状、型号、品种经过检验，然后挂牌堆放好。

钢筋绑扎：钢筋应按顺序绑扎，武汉管桩，一般情况下，先长轴后短轴，由一端向另一端依次进行。操

作时按图纸要求划线、铺铁、穿箍、绑扎，后成型。

预埋管线及铁活：预留孔洞位置应正确，桩伸入承台梁的钢筋、承台梁上的柱子、板墙插铁，均应按图纸绑好，扎结牢固（应采用十字扣）或焊牢，其标高、位置、搭接锚固长度等尺寸应准确，不得遗漏或位移。

管桩生产厂家-鼎特固(在线咨询)-武汉管桩由湖北鼎特固建筑工程有限公司提供。湖北鼎特固建筑工程有限公司是一家从事“管桩，空心方桩，实心方桩，大直径管桩，管桩施工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鼎特固”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鼎特固在桩工机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！