

# 囊袋锚杆合作加盟诚信合作

产品名称	囊袋锚杆合作加盟诚信合作
公司名称	江苏富路建设有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:江苏 折叠直径:120~140mm 可售卖地:全国
公司地址	南京市浦口区桥林街道兰花路8号4栋241
联系电话	18012961818 18136659898

## 产品详情

江苏富路建设有限公司，是一家锚杆产品研发、生产、制造、销售、设计与施工一体化生产型企业。拥有二十多项技术，目前主营业务：工程用囊袋、囊式变直径纤维笼、变直径纤维笼扩体锚杆、变直径钢筋笼锚杆、预制构件、预制桩的研发、生产、销售及产品技术方案设计；地下室抗浮、土层锚杆、岩石层锚杆、网格式笼芯囊扩体锚杆、囊式扩体锚杆、变直径钢筋笼扩体锚杆、预应力锚杆、土钉墙、挂网喷浆、三重高压旋喷、RJP、MJS工法桩，基坑支护工程、地基与基础工程、高速公路护坡、边坡防护锚固工程、地质灾害治理等技术领域的设计与施工。近年来，企业各种人才，经过全体员工的不懈努力，迄今发展已初具规模。公司注重产品的研发、技术的改进和设备的更新换代，淘汰了一批旧有的生产机械，引进的生产设备，与时俱进，实现了生产的现代化。发展实业、振兴企业是企业的发展目标，不骄不躁、严谨踏实是公司的一贯工作作风，公司将在已有成绩基础上，不懈努力、开拓进取，在建筑市场占有了一席之地，赢得了广大客户及质检部门的好评，被评为“质量信的过单位。公司恪守“质量、客户至上”的服务宗旨，遵循“、、团结、奉献”的工作，为社会创造了批精品工程。公司由一支强有力的带领公司员工组成一个团结的战斗团体，下设工程安检部、工程管理部、经营开发部、工程业务部、多种经营部、监察审计部、劳动人事部、新技术开发部、物资部、财务部、设计部、宣传部以及办公室等十三个部门，负责公司的总体规划及运营。公司狠抓质量关，求信誉，谋发展，提高企业度，通过对公司员工的技术教育和知识考核，强化公司上至下到员工的质量生存认识；公司重管理、讲效率，向规模经济要效益，为严格公司纪律、明确责任、提高工作效率，引进了当前的管理体制，完善了各项规章制度，把责任明确到公司的每一位员工身上，出现问题能够迅速解决，把事故消灭于萌芽；企业要发展，人才是关键，公司为谋求长远发展，建立并完善了人才资源库，努力做到让所有员工人尽其才，才尽其用，让其在本岗位上发挥特长，尽忠职守。公司本着“以质量求生存，以管理出效益”按照现代企业管理模式，以改革、开放的进取精神，立足江苏面向全国。真诚的欢迎新老朋友以各种方式携手合作，共创共赢，竭诚为服务，创造美好未来！锚杆杆体的存储应符合下列规定：1、杆体制作完成后应尽早使用，不宜长期存放；2、在杆体的组装、存放、搬运过程中,应防止筋体锈蚀、防护体系损伤、泥土或油渍的附着和过大的残余变形；3、制作完成的杆体宜存放在干燥清洁的场所，当存放环境相对湿度超过85%时，杆体外露部分应进行防潮处理；4、对存放时间较长的杆体，在使用前必须进行严格检查。锚杆的张拉和锁定应符合下列规定:1、锚杆张拉时，应达到短养护期，注浆体和混凝土台座的抗压强度应符合表 9.5.1 的规定；2、应根据锚筋类型及设计锁定力选择适合的张拉加载装置，张拉用设备、仪表应在标定的有效期内；3、锚头台座的承压面应平整，并与锚杆轴线方向垂直，使其满足锚杆预应力的要求；

具有测力计的锚索，测力计应与工作锚板同步安装，均应与锚索孔道对中。4、锚杆张拉应有序进行，张拉顺序应防止邻近锚杆的相互影响。同一锚固区内的锚索张拉应按设计要求顺序进行；5、锚杆正式张拉前，应取0.1~0.2倍轴向拉力设计值 $N_t$ 对锚杆预张拉1次~2次，使杆体完全平直，各部位接触紧密；6、当整束张拉有困难时，可采用单根分级循环反复张拉；7、锚杆应采用符合标准和设计要求的锚具；8、进行了验收试验且合格的锚杆，可直接加载到锁定荷载设计值后锁定，否则张拉加载程序应符合1.5.2条规定；9、基础及抗浮锚杆锁定时间应根据现场条件、地质条件、结构荷载和地基基础变形完成情况综合确定。10、工程安全等级较高时应测定拉力锁定损失及放张荷载。

扩体锚杆是一种安全经济、技术、节能环保、施工便捷的岩土锚固技术。近年来，囊式、变直径钢筋笼扩体锚固技术已在全国多个省市自治区推广应用，主要用于建筑民用建筑地下室抗浮、基坑支护、以及地基加固；交通建设边坡支护、高速公路护坡、矿山、水利水电、军事人防、地质灾害治理等技术领域。解决了我国岩土锚固工程中遇到的技术难题，填补了我国高承载、耐腐蚀扩体锚固技术的空白，尤其是承压型变直径钢筋笼扩大头锚杆，通过在扩大头段加入变直径钢筋笼，使传统的锚杆与灌注桩的有机结合，形成了一种新型的带有变直径钢筋笼骨架的钢筋混凝土扩大头锚杆桩，使其在整体受力，锚固段稳定性以及抗拔承载力性能等方面都有较大的提高。从而解决素混凝土或素浆体扩大头的锚杆的扩大头较小，承载能力和整体性不足的问题。我司通过技术革新，研发出化系列产品扩体锚杆用笼芯囊、囊袋、变直径钢筋笼等，并获得国家，打破壁垒，突破行业垄断！

钢筋锚杆杆体的制作应符合下列规定：1 制作前钢筋应平直、除油和除锈；2 钢筋锚杆接长应符合《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ107及《钢筋焊接及验收规程》JGJ18有关规定。精轧螺纹钢、中空钢筋接长应采用连接器；3 沿杆体轴线方向每隔2.0m应设置一个对中支架，注浆管、排气管应与锚杆体绑扎牢固。

1.3.3 钢绞线或高强钢丝锚杆杆体的制作应符合下列规定：1 钢绞线或高强钢丝应清除油污、锈斑，严格按设计尺寸下料，每根钢绞线的下料长度误差不应大于50mm；2 钢绞线或高强钢丝应平直排列，沿杆体轴线方向每隔1.5m设置一个隔离架，注浆管和排气管应与杆体绑扎牢固，绑扎材料不宜采用镀锌材料。

1.3.4 可重复高压注浆锚杆杆体的制作，尚应符合下列规定：1 在编排钢绞线或高强钢丝时，应安放可重复注浆套管和止浆密封装置；2 止浆密封装置应设置在自由段与锚固段的分界处，密封装置两端应牢固绑扎在锚杆杆体上，在被密封装置包裹的注浆套管上至少应留有一个进浆阀。

匠心筑精品，奋斗铸幸福。我们将不忘初心，牢记使命，秉承工匠精神，践行“诚信、发展、盈利、和谐”的核心，保持“超越历史、超越对手、超越自我”的企业特质，精益求精，铸造精品，为社会、创造更多价值，为职工创造更多幸福，竭诚回报社会各界的支持与厚爱。