

湖南长沙水利闸门喷锌防腐

产品名称	湖南长沙水利闸门喷锌防腐
公司名称	湖南金庭环保工程有限公司
价格	8.00/平方
规格参数	
公司地址	长沙市天心区时代阳光大道西99号
联系电话	0731-89782678 13077321986

产品详情

湖南金庭环保工程有限公司承揽各种钢结构喷砂、水利闸门喷锌，喷铝，油漆防腐，钢结构防腐、化工储罐防腐、管道内外喷砂防腐，水泥罐喷砂防腐、食用油罐内防腐、铁塔防腐、电厂防腐、厂房钢结构翻新防腐、钢结构制作安装拆除等工程的设计与施工。 钢结构防腐涂装工艺标准 作业条件：

1油漆工施工作业应有特殊工种作业操作证。

2防腐涂装工程前钢结构工程已检查验收，并符合设计要求。

3防腐涂装作业场地应有安全防护措施，有防火和通风措施，防止发生火灾和人员中毒事故。

4露天防腐施工作业应选择适当的天气，大风、遇雨、严寒等不应作业。 操作工艺 底漆涂装：

1调合红丹防锈漆，控制油漆的粘度、稠度、稀度，兑制时应充分的搅拌，使油漆色泽、粘度均匀一致。

2刷一层底漆时涂刷方向应该一致，接槎整齐。

3刷漆时应采用勤沾、短刷的原则，防止刷子带漆太多而流坠。 4待一遍刷完后，应保持一定的时间间隙，防止一遍未干就上第二遍，这样会使漆液流坠发皱，质量下降。

5待一遍干燥后，再刷第二遍，第二遍涂刷方向应与一遍涂刷方向垂直，这样会使漆膜厚度均匀一致。

6底漆涂装后起码需4~8h后才能达到表干、表干前不应涂装面漆。 面漆涂装：1建筑钢结构涂装底漆与面漆一般中间间隙时间较长。 钢构件涂装防锈漆后送到工地去组装，组装结束后才统一涂装面漆。 这样在涂装面漆前需对钢结构表面进行清理，清除安装焊缝焊药，对烧去或碰去漆的构件，还应事先补漆。

2面漆的调制应选择颜色完全一致的面漆，兑制的稀料应合适，面漆使用前应充分搅拌，保持色泽均匀。 其工作粘度、稠度应保证涂装时不流坠，不显刷纹。

3面漆在使用过程中应不断搅和，涂刷的方法和方向与上述工艺相同。 4涂装工艺采用喷涂施工时，应调整好喷嘴口径、喷涂压力，喷枪胶管能自由拉伸到作业区域，空气压缩机气压应在0.4~0.7N/mm²。 5喷涂时应保持好喷嘴与涂层的距离，一般喷枪与作业面距离应在100mm左右，喷枪与钢结构基面角度应该保持垂直，或喷嘴略为上倾为宜。 6喷涂时喷嘴应该平行移动，移动时应平稳，速度一致，保持涂层均匀。 但是采用喷涂时，一般涂层厚度较薄，故应多喷几遍，每层喷涂时应待上层漆膜已经干燥时进行。

涂层检查与验收：

1表面涂装施工时和施工后，应对涂装过的工件进行保护，防止飞扬尘土和其它杂物。

2涂装后的处理检查，应该是涂层颜色一致，色泽鲜明光亮，不起皱皮，不起疙瘩。 3涂装漆膜厚度的测定，用触点式漆膜测厚仪测定漆膜厚度，漆膜测厚仪一般测定3点厚度，取其平均值。